

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**USULAN PERBAIKAN PADA MESIN *SLICER* UNTUK MEMINIMASI JUMLAH
DEFECT PADA PROSES *SLICING* DI PT XYZ MENGGUNAKAN METODE
PERANCANGAN QFD**

Telah disetujui pada tugas akhir

Program Studi S1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri
Universitas Telkom

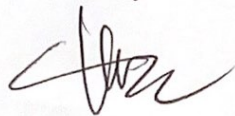
Oleh :

Muhammad Thoriq Faza
1201204053

Bandung, 5 Februari 2024

Disetujui oleh,

Pembimbing 1,



Ir. Wiyono Sutari., M.T

NIP : 90630021

Pembimbing 2,



Sheila Amalia Salma., S.T., M.T

NIP : 23940023