

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB 1.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan.....	5
1.4 Batasan Masalah	5
1.5 Kontribusi	5
BAB 2.....	6
KAJIAN PUSTAKA	6
2.1 Kajian Penelitian Terkait	6
2.2 Teori Dasar	11
2.2.1 Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	12
2.2.1.1 Keselamatan Kerja	13
2.2.1.2 Kesehatan Kerja	14
2.2.1.3 Kecelakaan Kerja	14
2.2.2 Sistem Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (SMK3).....	16
2.2.2.1 Pengertian SMK3	16
2.2.2.2 Tujuan Sistem Manajemen K3.....	18
2.2.2.3 Proses Sistem Manajemen K3.....	19
2.2.3 HIRADC (<i>Hazard Identification, Risk Assessment, Determining Control</i>)	21

2.2.3.1 <i>Hazard Identification</i> (Identifikasi Bahaya)	22
2.2.3.2 Risk Assessment (Penilaian Risiko)	24
2.2.3.3 <i>Determining Control</i> (Penentuan Pengendalian)	29
2.2.4 ISO (International Organization for Standardization)	30
BAB 3.....	32
METODOLOGI PENELITIAN	32
3.1 Metode yang Digunakan.....	32
3.2 Bahan dan Peralatan yang Digunakan	32
3.3 Langkah-Langkah Penelitian	32
3.3.1 <i>Tahap Pendahuluan</i>	34
3.3.2 <i>Tahap Pengumpulan Data</i>	35
3.3.3 Tahap Pengolahan Data	35
3.3.4 <i>Tahap Analisis, Pembahasan dan Rekomendasi Perbaikan</i>	36
3.3.5 <i>Kesimpulan dan Saran</i>	36
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN.....	37
4.1 Gambaran Umum CV. AGRIUTAMA JOMBANG	37
4.2 Pengumpulan Data.....	39
4.3 Pengolahan Data	44
4.3.1 <i>HIRADC</i>	44
4.3.1.1 Stasiun Penggilingan.....	44
4.3.1.2 Stasiun Pemurnian	46
4.3.1.3 Stasiun Penguapan	47
4.3.1.4 Stasiun Masak	48
4.3.1.5 Stasiun Puteran.....	49
4.4 <i>Determining Control</i>	49
4.4.1 <i>Stasiun Penggilingan</i>	49
4.4.2 <i>Stasiun Pemurnian</i>	51
4.4.3 <i>Stasiun Penguapan</i>	52
4.4.4 <i>Stasiun Masak</i>	53
4.4.5 <i>Stasiun Pemutaran</i>	54
BAB 5 SIMPULAN DAN SARAN	55
5.1 Simpulan.....	55

5.2 Saran	55
DAFTAR PUSTAKA	56
LAMPIRAN	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Tujuan K3	13
Gambar 2.3 Proses HIRADC	22
Gambar 2.4 <i>Hierarchy of Control</i>	29
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian	33

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data Kecelakaan Tahun 2021.....	3
Tabel 2.1 Kajian Penelitian Terkait.....	6
Tabel 2.6 Prosedur Pengisian <i>HIRADC</i> Bagian Identifikasi Bahaya	23
Tabel 2.7 Prosedur Pengisian <i>HIRADC</i> Bagian Evaluasi Risiko	24
Tabel 2.8 Nilai kemungkinan Frekuensi Proses (FP).....	25
Tabel 2.9 Nilai Frekuensi Kejadian (FK).....	25
Tabel 2.10 Nilai keparahan (S).....	26
Tabel 2.11 Factor ECM Sebagai Pengendali Aspek K3L	28
Tabel 2.12 Kategori Risiko dan Tingkat Risiko	28
Tabel 4.1 Pengumpulan Data Stasiun Penggilingan	40
Tabel 4.2 Pengumpulan Data Stasiun Pemurnian	41
Tabel 4.3 Pengumpulan Data Stasiun Penguapan.....	42
Tabel 4.4 Pengumpulan Data Stasiun Masak.....	43
Tabel 4.5 Pengumpulan Data Stasiun Putaran	44
Tabel 4.6 HIRA Stasiun Penggilingan	45
Tabel 4.7 HIRA Stasiun Pemurnian.....	46
Tabel 4.8 HIRA Stasiun Penguapan.....	47
Tabel 4.9 HIRA Stasiun Masak.....	48
Tabel 4.10 HIRA Stasiun Putaran	49
Tabel 4.11 <i>Determining Control</i> Stasiun Penggilingan	50
Tabel 4.12 <i>Determining Control</i> Stasiun Pemurnian.....	51
Tabel 4.14 <i>Determining Control</i> Stasiun Masak.....	53
Tabel 4.15 <i>Determining Control</i> Stasiun Putaran	54

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Tabel Stasiun Penggilingan	59
Lampiran 2 : Tabel Stasiun Penggilingan	60
Lampiran 3 : Tabel Stasiun Pemurnian	61
Lampiran 4 : Tabel Stasiun Penguapan	62
Lampiran 5 : Tabel Stasiun Masak	63
Lampiran 6 : Tabel Stasiun Puteran	59
Lampiran 7 : Stasiun Penggilingan	60
Lampiran 8 : Stasiun Pemurnian	61
Lampiran 9 : Stasiun Penguapan	62
Lampiran 10 : Stasiun Masak	63
Lampiran 11 : Stasiun Puteran	64
Lampiran 12 : Dokumentasi Wawancara	64
Lampiran 13 : Pertanyaan Wawancara	64