

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Adi Putra, S. M. (02 Januari 2017). *Proses Produksi Dan Risiko Pabrik Plastik (Injection Molding)*. Jakarta: Indonesiare.
- [2] Bambang Waluyo Febriantoko, S. M. (2018). *Pengaruh Variasi Suhu Terhadap Cacat Short Shot Pada Produk Injection Molding Berbahan Polypropylene*. Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- [3] Mawardi, I. (2018). *Proses Manufaktur plastik dan Komposit* . Yogyakarta: ANDI ( Anggota IKAPI).
- [4] Mirmanto. (2021). *Teori Dasar dan Aplikasi Pendingin Termoelektrik*. Yogyakarta: CV. BUDI UTAMA.
- [5] Nugraheni, M. (2018). *Kemasan Pangan*. Yogyakarta: Wikipedia.
- [6] YULIANTO, I. (2014). *RANCANGAN DESAIN MOLD PRODUK KNOB*. Bandung: Jurnal Online Institut Teknologi Nasional.
- [7] J. Darmawan, Pengaruh Variasi Suhu Terhadap Cacat Short Shot Pada Produk Injection Molding Berbahan Polypropylene, Surakarta: UMS Library, 2018.
- [8] M. C. Azhari, ANALISIS FAKTOR PENYEBAB KEGAGALAN PRODUK BOX MAPELA HASIL MESIN INJEKSI PLASTIK, Bandung: STT Mandala Bandung, 2020.
- [9] M. A. Tuasikal, Mengenal Plastik Polietilena, Yogyakarta: kipmi.or.id, 2015.
- [10] T. Priohutomo, PERANCANGAN DAN PROSES PEMBUATAN MOLDING CONTAINER BKKBN, Bandung: STT MANDALA BANDUNG, 2020.
- [11] Haidar, Analisis Efektivitas Mesin Injection Molding Di Bagian Produksi PT. Dian Megah Indo Perkasa Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness Dan Fault tree Analysis, Bandung: elibrary.unikom.ac.id, 2019.
- [12] Y. Medistiara, Mesin Buatan China Ini Mampu Produksi 500 Lusin Keranjang Plastik per Hari, Jakarta: detikfinance, 2016.
- [13] Automations, Fircelli.(2020, May.29). *How Do You Control a Linear Actuator with an Arduino?*[online]. Available : <https://www.fircelliauto.com/blogs/tutorials/how-do-you-control-a-linear-actuator-with-an-arduino>.
- [14] Irvan Okatama, “ANALISA PELEBURAN LIMBAH PLASTIK JENIS POLYETHYLENE TEREPHTALATE (PET) MENJADI BIJI PLASTIK MELALUI PENGUJIAN ALAT PELEBUR PLASTIK”, Jurnal Teknik Mesin: vol 05, No.3, Oktober.2016.