

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul:

PENGARUH PARAMETER PEMESINAN *LONGITUDINAL VIBRATION ASSISTED TURNING (LVAT)* PADA PEMOTONGAN *MICROTURNING* TERHADAP *CUTTING FORCE*

oleh:

Mohamad Febrian Nugraha

1201193404

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir Program Studi Strata-1
Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 31 Agustus 2023

Disetujui oleh,

Pembimbing I,



Teddy Sjafrizal, B.Eng., M.Sc., Ph.D.
NIP 14820028

Pembimbing II,



Rino Andias Anugraha, S.T., M.M.
NIP 99750032