

## DAFTAR TABEL

|                                                                                           |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Tabel III. 1 Parameter yang digunakan untuk Microturning dan EVAT .....                   | 18 |
| Tabel III. 2 Kombinasi Parameter pada Pemotongan Micro Turning.....                       | 19 |
| Tabel III. 3 Kombinasi Parameter pada Pemotongan <i>EVAT</i> .....                        | 19 |
| Tabel III. 4 Spesifikasi Bubut Konvensional .....                                         | 22 |
| Tabel III. 5 Spesifikasi <i>cutting tool</i> .....                                        | 23 |
| Tabel III. 6 Sifat Aluminum Alloy 6061.....                                               | 23 |
| Tabel III. 7 Spesifikasi <i>piezoelectric</i> .....                                       | 24 |
| Tabel III. 8 Spesifikasi Alat Ukur Kekasaran Permukaan .....                              | 27 |
| Tabel III. 9 Identifikasi Sistem Terintegrasi .....                                       | 28 |
| Tabel VI. 1 Pengumpulan Hasil Data Kekasaran Permukaan pada Pemotongan Microturning ..... | 30 |
| Tabel VI. 2 Pengumpulan Hasil Data Kekasaran Permukaan pada Pemotongan EVAT .....         | 31 |