

DAFTAR ISTILAH

Istilah	Simbol	Keterangan	Halaman Pertama Muncul
<i>Cutting Force</i>	F	Gaya Potong	1
<i>Depth of Cut</i>	h	Kedalaman pemotongan benda kerja (<i>mm</i>)	1
<i>Feed rate</i>	fr	Laju pemakanan benda kerja (<i>mm/rev</i>)	1
<i>Micro-turning</i>	-	Pembubutan Mikro	1
<i>Tool Nose Radius</i>	r_n	Sudut ujung <i>insert cutting tool</i>	1
<i>Ploughing</i>	-	Penumpukan	2
Frekuensi	f	Getaran frekuensi	3
<i>Intermittent Cutting</i>	-	Pemotongan berkala/terputus-putus oleh pahat potong	3
<i>Spindle Speed</i>	n	Kecepatan <i>chuck</i> memutar benda kerja (<i>rpm</i>)	4
<i>Feed-Force</i>	F _y	Gaya potong pada sumbu-Y	10
<i>Radial-Force</i>	F _x	Gaya potong pada sumbu-X	10
<i>Tangential-Force</i>	F _z	Gaya potong pada sumbu-Z	10