

DAFTAR ISTILAH

Istilah	Simbol	Keterangan	Halaman Pertama Muncul
<i>Feed rate</i>	<i>fr</i>	Kecepatan pemakanan benda kerja (mm/rev)	1
<i>Spindle speed</i>	<i>n</i>	Kecepatan <i>chuck</i> dalam memutar benda kerja (RPM)	1
<i>Uncut chip thickness</i>	<i>h</i>	Ketebalan chip yang belum terpotong	2
<i>Tool nose radius</i>	<i>rn</i>	Sudut pahat potong	1
Frekuensi	<i>f</i>	Frekuensi getaran	3
<i>Cutting Force</i>	<i>F</i>	Gaya potong	2
<i>Ploughing</i>	-	Penumpukan	2
<i>Gaya Tangensial</i>	<i>Fz</i>	Gaya yang bergerak pada sumbu Z pemotongan	12
<i>Gaya Radial</i>	<i>Fx</i>	Gaya yang bergerak pada sumbu X pemotongan	12
<i>Gaya Feed</i>	<i>Fy</i>	Gaya yang bergerak pada sumbu Y pemotongan	12
<i>Depth of Cut</i>	<i>doc</i>	Kedalaman pemakanan benda kerja dalam pemesinan bubut (mm)	1
<i>Intermittent Cutting</i>	-	Pemotongan terputus-putus oleh pahat potong	3
<i>Micro turning</i>	-	Pembubutan mikro	1