

PENGARUH *FEED RATE* DAN *SPINDLE SPEED* TERHADAP *CUTTING FORCE* PEMOTONGAN *MICRO TURNING* DAN *ELLIPTICAL VIBRATION ASSISTED TURNING*
TUGAS AKHIR

Oleh:

Raissa Amadea Pavita

1201194019



PROGRAM STUDI STRATA 1 TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI

UNIVERSITAS TELKOM

2023