

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 <i>Job List</i>	5
Tabel I.2 Pengalokasian Proses Produksi <i>Job</i> ke Setiap Mesin.....	6
Tabel I.3 Alternatif Solusi.....	8
Tabel II.1 Daftar Pemilihan Metode	16
Tabel II. 2 Referensi Pemilihan Metode	17
Tabel IV.1 Data Mesin.....	22
Tabel IV.2 <i>History Order</i> PT Showa Mfg	23
Tabel IV.3 Penjadwalan Metode FCFS	23
Tabel IV.4 Spesifikasi Rancangan	24
Tabel IV.5 <i>List Job Order</i>	24
Tabel IV.6 Inisiasi Awal dengan pengurutan nilai <i>due date</i>	25
Tabel IV.7 Iterasi di Mesin 1	26
Tabel IV.8 Iterasi di Mesin 2	26
Tabel IV.9 Iterasi di Mesin 3	26
Tabel IV.10 Iterasi di Mesin 4	27
Tabel IV.11 Hasil Alokasi <i>Job</i> pada 4 Mesin	27
Tabel IV.12 Alokasi <i>Job</i> ke Mesin	28
Tabel IV.13 Verifikasi Hasil Perancangan.....	29
Tabel V.1 Validasi Hasil Rancangan	30
Tabel V.2 Evaluasi Hasil Rancangan.....	31
Tabel V.3 Perbandingan Hasil <i>Tardy Job</i>	31