

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
LEMBAR PENGESAHAN	v
HALAMAN PERNYATAN ORISINALITAS.....	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR SIMBOL.....	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Alternatif Solusi	8
I.3 Perumusan Masalah	8
I.4 Tujuan Tugas Akhir	9
I.5 Manfaat Tugas Akhir	9
I.6 Sistematika Penulisan	9
BAB II LANDASAN TEORI	11
II.1 Teori/Konsep Umum/Model/Kerangka Standar Terkait Perancangan.....	11
II.1.1 Penjadwalan Produksi	11
II.1.1.1 Definisi Penjadwalan Produksi.....	11
II.1.1.2 Tujuan Penjadwalan Produksi	11
II.1.1.3 Klasifikasi Penjadwalan	12
II.1.1.4 Istilah pada Penjadwalan Produksi	14

II.1.1.5 Kinerja Keberhasilan Penjadwalan.....	14
II.1.2 Algoritma Hodgson.....	15
II.2 Alasan Pemilihan Teori/ Model/Kerangka Standar Terkait Perancangan..	16
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN.....	18
III.1 Sistematika Perancangan.....	18
III.1.1 Tahap Identifikasi Masalah dan Pengumpulan Data	20
III.1.2 Tahap Perancangan Data	20
III.1.3 Tahap Validasi dan Evaluasi Hasil Rancangan	20
III.1.4 Tahap Kesimpulan dan Saran	20
III.2 Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	21
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI	22
IV.1 Deskripsi Data.....	22
IV.1.1 Data Mesin & <i>Layout</i> Produksi	22
IV.1.2 Waktu Proses & <i>Due Date</i> Setiap <i>Job</i>	22
IV.1.3 Penjadwalan <i>Existing</i>	23
IV.2 Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan	24
IV.3 Proses Perancangan.....	24
IV.4 Hasil Rancangan.....	27
IV.5 Verifikasi Hasil Perancangan.....	28
BAB V VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN.....	30
V.1 Validasi Hasil Rancangan.....	30
V.2 Evaluasi Hasil Rancangan	30
V.3 Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan.....	31
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	35
VI.1 Kesimpulan	35
VI.2 Saran dan Rekomendasi	35
DAFTAR PUSTAKA	36