

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	ii
ABSTRACT.....	iv
LEMBAR PENGESAHAN	vi
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS.....	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR ISTILAH SINGKATAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	13
I.3 Tujuan Penelitian	13
I.4 Manfaat Penelitian	13
I.5 Batasan Dan Asumsi Penelitian	13
I.6 Sistematika Penulisan	14
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	16
II.1 Persediaan	16
II.2 Manajemen Persediaan	17
II.3 Peramalan	18
II.4 Model-model Pengendalian Persediaan	19
II.5 Teknik <i>Lot Sizing</i>	20
II.5.1 Teknik <i>Lot Sizing Lot for Lot Ordering (LFL)</i>	21
II.5.2 Teknik <i>Lot Sizing Economy Order Quantity (EOQ)</i>	22
II.5.3 Teknik <i>Lot Sizing Period Order Quantity (POQ)</i>	23
II.5.4 Teknik <i>Lot Sizing Least Unit Cost (LUC)</i>	23
II.5.5 Teknik <i>Lot Sizing Least Total Cost (LTC)</i>	24
II.5.6 Teknik <i>Lot Sizing Silver Meal</i>	24
II.5.7 Teknik <i>Lot Sizing Algoritma Wagner Within</i>	26

II.6 <i>Material Requirement Planning</i>	27
II.7 Alasan Pemilihan Metode.....	29
II.8 Penelitian Terdahulu	32
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	35
III.1 Kerangka Berpikir	35
III.2 Sistematika Penyelesaian Masalah	36
III.2.1 Tahap Studi Pendahuluan	37
III.2.2 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	38
III.2.3 Tahap Pengolahan Data.....	40
III 2.4 Tahap Analisis	41
III.2.5 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	42
BAB IV PERANCANGAN SISTEM PERSEDIAAN	43
IV.1 Deskripsi Data.....	43
IV.2 Pengumpulan Data	43
IV.2.1 Data Permintaan.....	43
IV. 2.2 Perhitungan <i>Safety Stock</i>	44
IV.2.3 <i>Bill of Material</i> (BOM)	45
IV.2.4 <i>Inventory Status Record</i>	46
IV.2.5 <i>Master Production Schedule</i> (MPS)	49
IV.3 Pengolahan Data	50
IV.3.1 Biaya Pembelian	50
IV.3.2 Biaya Pemesanan	52
IV.3.3 Biaya Penyimpanan	53
IV.3.4 Proses <i>Netting, Lotting, Offsetting, dan Exploding</i> Komponen <i>Engine Assy</i> ACL	60
IV.3.5 Proses <i>Exploding</i> Menggunakan Teknik <i>Lot Sizing Lot For Lot</i>	64
IV.3.6 Proses <i>Exploding</i> Menggunakan Teknik <i>Lot Sizing Least Unit Cost</i>	68
IV.3.6 Proses <i>Exploding</i> Menggunakan Teknik <i>Lot Sizing</i> Algoritma Wagner Within.....	76
IV.4 Hasil Perancangan.....	85
IV.4.1 Biaya Pembelian Usulan	85
IV.4.2 Biaya Simpan Usulan	86

IV.4.3 Biaya Pesan Usulan	87
IV.4.4 Biaya Persediaan Usulan.....	87
IV.5 Verifikasi dan Validasi Hasil Rancangan.....	90
BAB V ANALISIS	91
V.1 Analisis Perbandingan Aktual Dengan Usulan	91
V.1.1 Biaya Pembelian	91
V.1.2 Biaya Simpan.....	92
V.1.3 Biaya Pesan	93
V.1.4 Biaya Persediaan	95
V.2 Analisis Sensitivitas	96
V.2.1 Analisis Sensitivitas Terhadap Permintaan	96
V.2.2 Analisis Sensitivitas Terhadap Biaya Simpan	98
V.2.3 Analisis Sensitivitas Dengan Perubahan Biaya Pesan	99
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	101
VI.1 Kesimpulan	101
VI.2 Saran	101
DAFTAR PUSTAKA	103
LAMPIRAN A – Penelitian Terdahulu	105
LAMPIRAN B - Kelebihan dan kekurangan Metode Manajemen Persediaan	108
LAMPIRAN C- Kelebihan dan kekurangan Metode <i>Dynamic Lot Sizing</i>	110
LAMPIRAN D – Material Requirement Planning Dengan Teknik Lot Sizing Lot For Lot	112
LAMPIRAN E - Material Requirement Planning Dengan Teknik Lot Sizing Least Unit Cost	120
LAMPIRAN F - Material Requirement Planning Dengan Teknik Lot Sizing Algoritma Wagner Within.....	128