

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**PENGARUH *FEED RATE* DAN *SPINDLE SPEED* TERHADAP
SURFACE ROUGHNESS PADA PEMOTONGAN
MICROTURNING YANG MENGGUNAKAN
*LONGITUDINAL VIBRATION ASSISTED TURNING (LVAT)***

Oleh:

Lukman Nul Hakim

12001190400

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir Program Studi Strata-1
Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung 23 Agustus 2023

Disetujui Oleh,

Pembimbing I,



Rino Andias Anugraha, S.T., M.M.
NIP 99750032

Pembimbing II,



Teddy Sjafrizal B.Eng., M.Sc., Ph.D.
NIP 14820028