

DAFTAR PUSTAKA

- Alam, F. M. (N.d). Optimasi Penjadwalan Mesin Produksi dengan Menggunakan Metode CAMPBELL DUDEK SMITH (CDS) Pada Perusahaan Manufaktur.
- Artigues, C., & Feillet, D. (2008). A branch and bound method for the job-shop problem with sequence-dependent setup times. *Ann Oper Res*, 159(1) 135–159.
- Aryawan, P. T. (2010). Penerapan Algoritma Tabu Search Dalam Penjadwalan Job Shop. *MAKARA of Technology Series* 7.3.
- Baker, K. R. (1974). *Introduction To Sequencing and Scheduling*. New York: John Wiley and Sons.
- Baker, K. R. (2009). *Principles of Sequencing and Scheduling*. America: John Wiley & Sons, Inc.
- Baker, R, K., & Trietsch. (2009). *Principles of Sequencing and Scheduling*. America: John Wiley & Sons, Inc.
- Betrianis, & Putu, A. (2003). Penerapan Algoritma Tabu Search. *Teknologi*, 7(3).
- C.Thomas, M., Pentico, & David, W. (1993). *Heuristic Scheduling System. With application to production system and project management*. New York: John Wiley and son.
- Dona Risitka, P. P. (2011). PENJADWALAN PRODUKSI JOBSHOP MENGGUNAKAN METODE BRANCH AND BOUND UNTUK MEMINIMASI MAKESPAN PT XYZ.
- Feillet, C. A. (2008). A branch and bound method for the job-shop problem with sequence-dependent setup times. *Annals of Operations Research*.
- Ginting, C. C. (2018). plikasi Metode Branch and Bound dalam Mengoptimalkan Jumlah Produksi Kertas Rokok. *Studi Kasus PT. Pusaka Prima Mandiri*.

- Ginting, R. (2009). *Penjadwalan Mesin*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Hartono, W. (2014). Implementasi Algoritma Branch and Bound pada 0-1 knapsack Problem untuk mengoptimalkan muatan barang. *Jurnal Matematika Semarang*.
- Herjanto, E. (1999). *Manajemen Produksi dan Operasi Edisi Kedua*. Jakarta: Grasindo.
- Juwita. (2012). Penentuan Titik Distribusi yang optimal dari perusahaan Fast Moving Consumer Goods dengan Algoritma Tabu Search. *Teknik Industri Universitas Indonesia, Jakarta*.
- Kurniawan, H. S. (2011). Aplikasi Penjawab Pesan Singkat Otomatis Dengan Bahasa Python.
- Kuswandi, I. (2010). Minimasi Makespan Dengan Penjadwalan Produksi Pada Tipe Produksi Berulang. *Jurnal Teknik Industri*, 84-93.
- Lintong Tarnama Lumbantoruan, P. P. (2019). PENJADWALAN JOB PADA MESIN INJECTION MOLDING UNTUK MEMINIMASI MAKESPAN DAN TARDY JOB DENGAN MENGGUNAKAN ALGORITMA GREEDY. *e-Proceeding of Engineering*.
- Milliken, C. P. (2020). *Python Projects for Beginners: A Ten-Week Bootcamp Approach to Python Programming*.
- Nasution, A. H. (1999). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Guna Widya.
- Nasution, A. H., & Prasetyawan, Y. (2008). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi Edisi Pertama*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Nur, Wahyudin, & Nurul Mukhlisah Abdal. (2016). Penggunaan Metode Branch and Bound dan Gomory Cut dalam Menentukan Solusi Integer Linear Programming. *Saintifik*, 2(1), 9-15.

- Onur Ozturk, M. A. (2014). A branch and bound based heuristic for makespan minimization of washing operations in hospital sterilization services. *European Journal of Operational Research*.
- Ozturk, O., Begen, M. A., & Zaric, G. S. (2014). A branch and bound based heuristic for makespan minimization of washing operations in hospital sterilization services. *European Journal of Operational Research*, 239(1), 214-226.
- Pascal Babu, L. P. (2004). A Branch and Bound Algorithm to Minimize Total Weighted Tardiness on a Single Processor. *Annals of Operations Research*.
- Pinedo, & L, M. (2008). *Scheduling Theory, Algorithms, and Systems Third Edition*. New York: Prentice Hall.
- Pinedo, M. (2008). *Scheduling Theory, Algorithms, and Systems Third Edition*. New York: Prentice Hall.
- Prabowo, R. (2016). Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Pada PT. HM. Sampoerna Tbk. *Jurnal IPTEK*.
- Purnama, J. (2008). Perancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi untuk Mengurangi Balanced Delay guna Meningkatkan Output Produksi . *Prosiding Seminar Nasional Management Teknologi*.
- Putri, N. A. (2019). PERBANDINGAN ALGORITMA ALGORITMA TABU SEARCH DAN ALGORITMA DEPTH FIRST SEARCH DALAM PENCARIAN JALUR TERPENDEK APOTEK DI KOTA BINJAI.
- PUTRI, N. A. (2019). PERBANDINGAN ALGORITMA ALGORITMA TABU SEARCH DAN ALGORITMA DEPTH FIRST SEARCH DALAM PENCARIAN JALUR TERPENDEK APOTEK DI KOTA BINJAI.
- Raschka, S. P. (2020). *Machine learning in python: Main developments and technology trends in data science, machine learning, and artificial intelligence*. Switzerland.

- RI, J. (2012). Penentuan Titik Distribusi yang optimal dari perusahaan Fast Moving Consumer Goods dengan Algoritma Tabu Search. *Teknik Industri Universitas Indonesia, Jakarta*.
- Ronconi, D. (2005). A branch-and-bound algorithm to minimize the makespan in a flowshop with blocking. *Annals of Operations Research*, 53-65.
- Saidah, Hidayatus, N., Mahendrawathi Er, & Rully Soelaiman. (2010). Implementasi Algoritma Optimasi Bee Colony Untuk Penjadwalan Job Shop. *Institut Teknologi Sepuluh*.
- Saiful Mangnggenre, A. R. (2018). PENJADWALAN PRODUKSI DENGAN METODE BRANCH AND BOUND PADA PT. XYZ.
- SANTOSO, T. D. (2020). Metode Cpm & Gantt Chart Untuk Penjadwalan Dan Analisis Aktivitas Kritis Pada Proyek Pembangunan Perumahan Griya Utama 2017. .
- Siswanto. (2006). *Operation Research Jilid 1*. Bogor: Erlangga.
- Supatimah, Sri Siti, Farida , & S. A. (2019). Optimasi keuntungan dengan metode Branch and Bound. *Jurnal Matematika dan Pendidikan Matematika* 10.1, 13-23.
- Trietsch, D., & Baker, K. R. (2009). *Principles of Sequencing and Scheduling*. New Jersey: John Wiley and Sons.
- Wibowo, H., Widya, M., & Imani, R. N. (2018). PENJADWALAN PRODUKSI PAKAN AYAM PADA MESIN PRESS DENGAN MENGGUNAKAN METODE BRANCH AND BOUND. *Prosiding Seniati*, 153-159.
- Widyawati, & Abusini. (2015). Penjadwalan Produksi Untuk Meminimumkan Makespan Pada Flow Shop. *Jurnal Mahasiswa Matematika*, 61-64.