

DAFTAR ISI

Halaman Judul Luar		
Halaman Judul Dalam		
Lembar Pengesahan		
Abstrak		
Abstract		
Kata Pengantar	i	
Daftar Isi	iv	
Daftar Gambar	xii	
Daftar Tabel	xiii	
BAB 1	PENDAHULUAN	
1.1	Latar Belakang	1
1.2	Maksud dan Tujuan	3
1.3	Rumusan Masalah	3
1.4	Batasan Masalah	4
1.5	Metode Penelitian	4
1.6	Sistematika Penulisan	
BAB 2	DASAR TEORI	
2.1	Pengenalan <i>Synchronous Digital Hierarchy</i>	5
2.2	<i>Standart Bit Rate</i> (CCITT G.707 – 708 – 709)	5
2.3	Karakteristik Sinyal	5
2.4	Kelebihan dan Kekurangan <i>Synchronous Digital Hierarchy</i>	6
	2.4.1 Kelebihan <i>Synchronous Digital Hierarchy</i>	6
	2.4.2 Kekurangan <i>Synchronous Digital Hierarchy</i>	6
2.5	Bit Rate Dan Struktur Frame <i>Synchronous Digital Hierarchy</i>	6
	2.5.1 STM – 1 (<i>Synchronous Transport Module level – 1</i>)	6
	2.5.2 STM – N(<i>Synchronous Transport Module level–N</i>)	7
	2.5.3 Struktur Frame	7
2.6	Hirarki Dan Prinsip Elemen Dasar <i>Synchronous Digital Hierarchy</i>	8

3.4.2	Langkah – langkah pelaksanaan Instalasi Hardware	25
3.4.3	Langkah – Langkah pelaksanaan Software	26
BAB 4	ANALISA PELAKSANAAN INSTALASI SDH (SYNCHRONOUS DIGITAL HIERARCHY) PADA JALUR PASAR REBO - GANDARIA	
4.1	Analisa Pelaksanaan Instalasi	28
4.1.1	Test Performansi Perangkat	28
4.1.1.1	Test Alarm	28
4.1.1.2	Perbandingan Test BER	29
4.1.1.3	Langkah – Langkah	32
4.2	Perubahan Yang Terjadi Pada Link Pasar Rebo-Gandaria	33
4.3	Perubahan Potensi Alat Produksi Setelah pelaksanaan Instalasi/Rekonfigurasi	35
BAB 5	SIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	37
5.2	Saran	37
	DAFTAR PUSTAKA	38
	LAMPIRAN-LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Block Diagram Konfigurasi Rign -03 Sebelum	2
Gambar 1.2	Block Diagram Konfigurasi Rign -03 Sesudah	3
Gambar 2.1	Struktur frame STM-1	8
Gambar 2.2	Hirarki SDH	8
Gambar 2.3	Struktur dari STM-1/AU-4/VC-4/TUG-3/TUG-2/TU-12 yang sesuai dengan rekomendasi dari ETSI	11
Gambar 2.4	VC-4, VC-3 didalam Frame STM-1	14
Gambar 2.5	Terminal Multiplexer	15
Gambar 2.6	<i>Synchronous Digital Hierarchy Regenerator / Repeater</i>	16
Gambar 3.1	Konfigurasi Ring 3-4 <i>Synchronous Digital Hierarchy</i> Fujitsu	17
Gambar 3.2	Terminal <i>Add/Drop</i>	18
Gambar 3.3	Blok Diagram FLX 150T Fujitsu	21
Gambar 3.4	Susunan Modul –Modul Pada Shelf FLX 150T Fujitsu	22
Gambar 3.5	Blok Diagram Sebelum Rekonfigurasi	24
Gambar 3.6	Lay Out Instalasi FLX 150T Fujitsu	25
Gambar 4.1	Instalasi test BER	32
Gambar 4.2	Blok Diagram Sebelum Rekonfigurasi	34
Gambar 4.3	Blok Diagram Sebelum Rekonfigurasi	34
Gambar 4.4	Blok Diagram Sebelum Rekonfigurasi	35

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Potensi Alat Produksi Ring 3-4 SDH FUJITSU Pasar Rebo – Gandaria	17
Tabel 3.2	Perbandingan pengadaan / instalasi STM-1	20
Tabel 4.1	Hasil Pengukuran BER Link PSR-GAN sebelum Rekonfigurasi FLX 150T 2/system 1 - FLX 150T 1/system 1	29
Tabel 4.2	Hasil Pengukuran BER Link PSR-GAN sesudah Rekonfigurasi FLX 150T 2/system 2 - FLX 150T 1/system 2	31
Tabel 4.2	Potensi Alat Produksi Ring 3-4 Sebelum Rekonfigurasi SDH FUJITSU Pasar Rebo-Gandaria	35
Tabel 4.3	Potensi Alat Produksi Ring 3-4 Sesudah Rekonfigurasi SDH FUJITSU Pasar Rebo-Gandaria	35