

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Jadwal Induk Produksi Oleoresin	5
Tabel I. 2 Alternatif Solusi.....	6
Tabel IV. 1 Jadwal Induk Produksi Oleoresin	28
Tabel IV. 2 <i>Bill of Material</i> per produksi 10 liter oleoresin	28
Tabel IV. 3 Data Stasiun Kerja Oleoresin Jahe	29
Tabel IV. 4 Data Stasiun Kerja Oleoresin Serai	30
Tabel IV. 5 Waktu Proses Stasiun Kerja Oleoresin Jahe (untuk 500 kg)	31
Tabel IV. 6 Waktu Proses Stasiun Kerja Oleoresin Serai (untuk 500 kg)	31
Tabel IV. 7 Waktu Kerja Perusahaan.....	31
Tabel IV. 8 <i>Available Capacity</i>	32
Tabel IV. 9 <i>Required Capacity</i>	33
Tabel IV. 10 Spesifikasi Standar Perancangan	42
Tabel IV. 11 Tujuan, <i>Stakeholder</i> , ruang lingkup, dan data Model Simulasi.....	43
Tabel IV. 12 Distribusi Waktu Proses Stasiun Kerja.....	44
Tabel IV. 13 <i>Routing</i> , <i>Event</i> , dan <i>Trigger</i> Oleoresin Jahe	45
Tabel IV. 14 <i>Routing</i> , <i>Event</i> , dan <i>Trigger</i> Oleoresin Serai.....	48
Tabel IV. 15 Komponen Model dan Representasi tiap Stasiun Kerja	51
Tabel IV. 16 Verifikasi distribusi waktu proses dengan setting aplikasi	58
Tabel IV. 17 Perhitungan Replikasi Verifikasi <i>Available Capacity</i>	61
Tabel IV. 18 <i>Available Capacity</i> RCCP dan simulasi DES sebanyak 17 replikasi	62
Tabel IV. 19 Uji Welch <i>Available Capacity</i>	63
Tabel IV. 20 Perhitungan Replikasi <i>Initial Model</i> berbasis <i>Throughput</i>	64
Tabel IV. 21 Output Produksi Perhitungan RCCP dan Simulasi DES sebanyak 17 Replikasi	65
Tabel IV. 22 Uji Welch Output Produksi Oleoresin Jahe.....	66
Tabel IV. 23 Uji Welch Output Produksi Oleoresin Serai.....	66
Tabel IV. 24 Skenario Run Eksperimen Alternatif Pengaturan Kapasitas	67
Tabel IV. 25 Perbandingan Biaya Alternatif Pengaturan Kapasitas	70
Tabel IV. 26 Perbandingan <i>Idle Time</i> , Jumlah Antrian, dan Waktu Antrian.....	71
Tabel IV. 27 Verifikasi Hasil Rancangan.....	72
Tabel V. 1 Validasi Hasil Rancangan	73
Tabel V. 2 <i>Throughput</i> Modifikasi Alternatif 1 Periode ke-13	80
Tabel V. 3 <i>Throughput</i> Modifikasi Alternatif 2 Periode ke-13	81