

DAFTAR ISI

ABSTRAK	ii
ABSTRACT	iv
LEMBAR PENGESAHAN	vi
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	i
DAFTAR LAMPIRAN.....	ii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Alternatif Solusi.....	8
I.3 Rumusan Masalah	9
I.4 Tujuan Tugas Akhir.....	9
I.5 Manfaat Tugas Akhir.....	9
I.6 Sistematika Penulisan.....	10
BAB II LANDASAN TEORI	12
II.1 Literatur/teori/konsep umum/ kerangka standar.....	12
II.1.1 Pengendalian dan Penjaminan Mutu	12
II.1.2 Probabilitas dan Statistika	15
II.1.3 Statistika Industri	16
II.1.4 <i>Lean Six Sigma</i>	17
II.1.5 <i>Total Productive Maintenance</i>	29
II.1.6 Proses Tenun	34
II.1.7 Proses Produksi Sarung Tenun.....	35
II.2 Pemilihan Teori/Model/Kerangka Standar Perancangan	39
II.2.1 Alasan Pemilihan Metode Penyelesaian Masalah.....	39
II.2.2 Alasan Pemilihan Metode Standar Perancangan.....	43
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN.....	45
III.1 Sistematika Perancangan	45
III.1.1 Deskripsi Mekanisme Pengumpulan Data	46

III.1.2	Tahap Perancangan	48
III.1.3	Deskripsi Mekanisme Verifikasi.....	50
III.1.4	Deskripsi Mekanisme Validasi Hasil Rancangan	50
III.2	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir.....	50
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI		52
IV.1	Deskripsi Data.....	52
IV.1.1	Data Historis Kerusakan dan Perbaikan Mesin Tenun	52
IV.2	Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan.....	53
IV.3	Proses Perancangan.....	54
IV.4	Hasil Rancangan	60
IV.5	Verifikasi Hasil Rancangan	62
BAB V VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN.....		64
V.1	Validasi Hasil Rancangan.....	64
V.2	Evaluasi Hasil Rancangan	65
V.2.1	Perubahan Jumlah Produk Cacat.....	66
V.2.2	Perubahan Nilai Sigma.....	67
V.2.3	Kelebihan dan Keterbatasan Rancangan.....	68
V.3	Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan	68
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		70
VI.1	Kesimpulan	70
VI.2	Saran dan Rekomendasi.....	70
DAFTAR PUSTAKA		72
LAMPIRAN.....		75