

## **DAFTAR ISI**

ABSTRAK .....	i
<i>ABSTRACT</i> .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS .....	i
KATA PENGANTAR .....	ii
DAFTAR ISI .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR TABEL .....	viii
DAFTAR ISTILAH .....	ix
DAFTAR LAMPIRAN .....	xi
BAB I PENDAHULUAN .....	1
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Alternatif Solusi .....	5
I.3 Rumusan Masalah .....	6
I.4 Tujuan Tugas Akhir .....	7
I.5 Manfaat Tugas Akhir .....	7
I.6 Sistematika Penulisan .....	8
BAB II LANDASAN TEORI .....	10
II.1 Teori Terkait Perancangan .....	10
II.1.1 <i>Operational Research</i> .....	10
II.1.2 Statistika Industri .....	10
II.1.3 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	13
II.2 <i>Maintenance</i> .....	14
II.2.1 <i>Reliability</i> (Keandalan) .....	15

II.2.2	<i>Availability</i> (Ketersediaan).....	16
II.2.3	<i>Maintainability</i> (Pemeliharaan) .....	16
II.2.4	<i>MTTF (Mean Time to Failure)</i> .....	16
II.2.5	<i>MTTR (Mean Time to Repair)</i> .....	17
II.3	<i>Reliability Centered Maintenance (RCM)</i> .....	17
II.3.1	<i>Failure Mode Effect Analysis (FMEA)</i> .....	18
II.3.2	<i>Risk Priority Number (RPN)</i> .....	19
II.3.3	<i>RCM Information Worksheet</i> .....	21
II.3.4	<i>RCM Decision Worksheet</i> .....	21
II.4	Penelitian Terkait.....	21
II.5	Pemilihan Teori Perancangan.....	24
BAB III	METODOLOGI PERANCANGAN.....	26
III.1	Sistematika Perancangan .....	26
III.1.1	Deskripsi Mekanisme Pengumpulan Data .....	26
III.1.2	Tahap Perancangan .....	26
III.1.3	Deskripsi Mekanisme Verifikasi.....	28
III.1.4	Deskripsi Mekanisme Validasi Hasil Rancangan .....	28
III.2	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir.....	28
III.3	Identifikasi Komponen Sistem Terintegrasi .....	29
BAB IV	PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI .....	31
IV.1	Deskripsi Data.....	31
IV.1.1	Deskripsi Sistem Mesin <i>Heidelberg Speedmaster</i> .....	31
IV.1.2	Data Kerusakan Komponen Mesin <i>Heidelberg Speedmaster</i> .....	32
IV.1.3	<i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i> .....	34
IV.1.4	<i>Data Time to Failure</i> .....	35
IV.1.5	<i>Data Time to Repair</i> .....	35

IV.1.6	Data <i>Loss of Revenue</i> .....	35
IV.1.7	Data Upah Teknisi.....	35
IV.1.8	Data Harga Komponen.....	36
IV.1.9	Data Biaya Penggunaan Peralatan .....	37
IV.1.10	Data Biaya Bahan Habis Pakai .....	37
IV.2	Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan.....	39
IV.3	Proses Perancangan.....	40
IV.3.1	Penentuan Distribusi Data TTF dan TTR .....	40
IV.3.2	Parameter Distribusi Data TTF dan TTR.....	41
IV.3.3	Perhitungan MTTF dan MTTR.....	42
IV.3.4	Perhitungan <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM).....	43
IV.3.5	Perhitungan <i>Analytic Network Process</i> (ANP) .....	43
IV.4	Hasil Rancangan .....	45
IV.5	Verifikasi Hasil Rancangan .....	46
BAB V	VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN.....	48
V.1	Validasi Hasil Rancangan.....	48
V.2	Evaluasi Hasil Rancangan .....	49
V.3	Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan .....	50
V.3.1	Analisis <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM) .....	50
V.3.2	Analisis <i>Analytic Network Process</i> (ANP) .....	51
V.3.3	Analisis Kelebihan dan Kekurangan RCM dan ANP .....	52
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN .....	53
VI.1	Kesimpulan .....	53
VI.2	Saran dan Rekomendasi.....	53
	DAFTAR PUSTAKA .....	55
	LAMPIRAN .....	57