

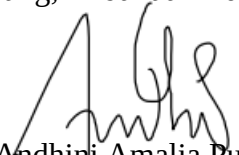
KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga proposal dengan judul **PERANCANGAN ALAT BANTU KERJA PENYANGGA JUMBO BAG PADA PROSES PENGAYAKAN PS GRIT PT PURNA BAJA HARSCO MENGGUNAKAN METODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD)** dapat terselesaikan dengan baik. Adapun proposal ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan studi S1 Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom. Dalam penyusunan proposal ini tidak lepas dari dukungan berbagai pihak, oleh karena itu pada kesempatan ini diucapkan terima kasih terutama kepada:

1. Allah SWT yang selalu memberikan petunjuk, hidayah dan rahmat-Nya.
2. Kedua orang tua dan kedua adik yang selalu memberikan dukungan serta doa.
3. Bapak Ir. Wiyono Sutari, M.T., selaku dosen pembimbing 1 yang telah memberikan bimbingan, arahan, dan ilmunya selama penyusunan tugas akhir.
4. Ibu Sheila Amalia Salma, S.T., M.T., selaku dosen pembimbing 2 yang telah memberikan dukungan, bimbingan, dan arahan selama penyusunan tugas akhir.
5. Mas Hendi, Pak Kiswanto, Pak Diki, dan Pak Iqbal serta pegawai lainnya yang telah membantu dalam pengambilan data pada PT Purna Baja Harsco.
6. Ardito Darmawan yang memberikan motivasi, dukungan, dan semangat.
7. Seluruh kerabat dekat kiw, cobls, cabe, dan mantan yang membantu serta selalu memberikan semangat dan motivasi.
8. Keluarga Besar Laboratorium Proses Manufaktur dan TI-42-12.

Proposal ini dalam pelaksanaan dan penulisannya masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, segala bentuk kritik dan saran diterima.

Bandung, 17 Januari 2021



Andhini Amalia Putri