

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan karuniaNya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir yang berjudul “Perancangan Sistem Pemeliharaan Mesin CNC Kasuga Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* dan *Overall Resource Effectiveness (ORE)*” hingga selesai meskipun banyak rintangan dan hambatan yang penulis dapatkan selama proses penyusunan tugas akhir ini. Atas segala kekurangan yang penulis miliki, penulis menyadari bahwa tugas akhir ini tidak akan selesai tanpa adanya bantuan moral maupun materil dari berbagai pihak. Maka dari itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. Nopendri, S.Si., M.Si. selaku pembimbing 1 yang telah memberikan banyak masukan, saran, dan motivasi dalam penulisan tugas akhir
2. Bapak Fransiskus Tatas Dwi Atmaji, S.T., M.Eng. selaku pembimbing 2 yang telah memberikan banyak masukan, saran, dan motivasi dalam penulisan tugas akhir.
3. Bapak Abdul Hafizh Lubis selaku Pembimbing Lapangan yang telah memberikan arahan dan banyak membantu penulis dalam mendapatkan data yang diperlukan.
4. Orang tua, saudara, dan semua teman-teman penulis yang memberikan dukungan, doa, dan kasih sayang yang selalu tercurah selama ini.

Penulis menyadari bahwa tugas akhir ini masih jauh dari kata sempurna. Maka dari itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca demi menyempurnakan proposal ini. Karena dengan kerja sama akan berbuah kesempurnaan. Akhir kata, penulis berharap agar tugas akhir ini bermanfaat bagi semua pihak yang berkepentingan, baik bagi pembaca, penulis, dan perusahaan.