

DAFTAR ISI

ABSTRAK	I
ABSTRACT	II
LEMBAR PENGESAHAN	III
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	IV
KATA PENGANTAR	V
DAFTAR ISI	VI
DAFTAR GAMBAR	IX
DAFTAR TABEL	X
DAFTAR LAMPIRAN	XII
DAFTAR SIMBOL	XIII
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Alternatif Solusi	6
I.3 Rumusan Masalah	9
I.4 Tujuan Tugas Akhir	9
I.5 Manfaat Tugas Akhir	10
I.6 Sistematika Penulisan	10
BAB II LANDASAN TEORI	12
II.1 Teori Terkait	12
II.1.1 Penyajian Data	12
II.1.2 Sistem Terintegrasi.....	13
II.1.3 Proses Manufaktur	13
II.1.4 Pengendalian Kualitas Produk	14

II.2 Metode	14
II.2.1 <i>Maintenance</i>	15
II.2.2 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	16
II.2.3 <i>Overall Resource Effectiveness (ORE)</i>	18
II.2.4 <i>Six Big Losses</i>	22
II.2.5 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	25
II.2.6 <i>Fishbone Diagram</i>	28
II.3 Analisis Pemilihan Metode	29
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN	31
III.1 Sistematika Perancangan	31
III.1.1 Identifikasi Permasalahan	32
III.1.2 Penentuan Objek Penelitian	32
III.1.4 Pengumpulan Data	32
III.1.5 Pengolahan Data	33
III.1.6 Analisis	33
III.1.7 Perancangan Sistem Pemeliharaan Mesin	33
III.1.7 Kesimpulan dan Saran	34
III.2 Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	34
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI	35
IV.1 Deskripsi Data	35
VI.1.1 Deskripsi Mesin CNC Kasuga	35
IV.1.2 Kegiatan Pemeliharaan Mesin CNC Kasuga	36
IV.1.3 Deskripsi Produk <i>Dies</i>	36
IV.1.4 Data Total Produksi	37
IV.1.5 Data Total <i>Defect</i> Produksi	38
IV.1.6 Data <i>Downtime</i> Mesin	38
IV.1.7 Data <i>Material Shortage</i>	39
IV.1.8 Data <i>Cycle Time</i>	40
IV.1.9 Data <i>Set-up and Adjustment</i>	41

IV.1.10 Data Jam Kerja Operator	41
IV.1.11 Data <i>Manpower Absence</i>	42
IV.1.12 Pengolahan Data	43
IV.2 Spesifikasi Rancangan.....	60
IV.3 Proses Perancangan	61
IV.4 Hasil Rancangan.....	64
IV.4.1 Hasil Perancangan <i>Quality Maintenance</i>	64
IV.4.2 Hasil Perancangan <i>Autonomus Maintenance</i>	66
IV.5 Verifikasi Hasil Rancangan.....	67
BAB V VALIDASI DAN EVALUASI HASIL RANCANGAN	68
V.1 Validasi Hasil Rancangan.....	68
V.2 Evaluasi Hasil Rancangan	68
V.3 Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan.....	70
V.3.1 Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	70
V.3.2 Analisis Overall Resource Effectiveness (ORE)	74
V.3.3 Perbandingan Nilai OEE dan ORE	79
V.3.4 Analisis <i>Six Big Losses</i>	80
V.3.6 Analisis Perancangan Berbasis TPM.....	82
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	84
VI. 1 Kesimpulan	84
VI. 2 Saran.....	85
VI.2.1 Saran untuk Perusahaan.....	85
IV.2.2 Saran untuk Penelitian Selanjutnya	85
DAFTAR PUSTAKA	86
LAMPIRAN.....	88