

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Proses Produksi Dies di PT XYZ.....	2
Gambar I. 2 Total Waktu Produksi Dies.....	4
Gambar I. 3 Fishbone Diagram.....	4
Gambar I. 4 Data Downtime Akibat Material Shortages pada Proses Produksi Dies	6
Gambar I. 5 Frekuensi Kerusakan Mesin di PT XYZ Periode Januari – Desember 2021.....	9
Gambar II. 1 Pilar TPM (Díaz-Reza et al. 2019).....	26
Gambar II. 2 Fishbone Diagram (Coccia 2017).....	29
Gambar III. 1 Sistematisa Perancangan.....	31
Gambar IV. 1 Mesin CNC Kasuga .....	35
Gambar IV. 2 Produk Dies.....	37
Gambar IV. 3 Hasil Perancangan Quality Maintenance .....	65
Gambar IV. 4 Hasil Perancangan Autonomus Maintenance .....	66
Gambar V. 1 Grafik Perbandingan Nilai Availability dan Standar Internasional....	72
Gambar V. 2 Grafik Perbandingan Nilai Performance Efficiency dan Standar Internasional.....	73
Gambar V. 3 Grafik Perbandingan Nilai Quality Rate dan Standar Internasional ...	74
Gambar V. 4 Grafik Nilai ORE Mesin CNC Kasuga .....	75
Gambar V. 5 Grafik Nilai Readiness Mesin CNC Kasuga .....	76
Gambar V. 6 Grafik Nilai Availability of Facility Mesin CNC Kasuga.....	76
Gambar V. 7 Grafik Nilai Changeover Efficiency Mesin CNC Kasuga .....	77
Gambar V. 8 Grafik Nilai Availability of Material Mesin CNC Kasuga .....	78
Gambar V. 9 Grafik Nilai Availability of Manpower Mesin CNC Kasuga.....	79
Gambar V. 10 Grafik Perbandingan Nilai OEE dan ORE Mesin CNC Kasuga.....	80
Gambar V. 11 Grafik Persentase Nilai Six Big Losses Mesin CNC Kasuga .....	81