

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Daftar akar masalah dan potensi solusi	5
Tabel II.1 Komposisi elemen <i>aluminium alloy</i> 6061 T6.....	14
Tabel II.2 Perbandingan metode penelitian	23
Tabel III.1 Mekanisme pengumpulan data	26
Tabel III. 2 <i>Orthogonal array</i> L ₉	29
Tabel IV.1 Data awal penelitian	33
Tabel IV.2 Sifat mekanik <i>aluminium alloy</i> 6061 T6.....	34
Tabel IV. 3 <i>Surface roughness level</i> pada ISO 1302	35
Tabel IV.4 Faktor dan level parameter proses pemesinan	37
Tabel IV.5 Rancangan <i>orthogonal array</i>	38
Tabel IV.6 Replikasi untuk setiap eksperimen	39
Tabel IV.7 Spesifikasi <i>cutting tools</i>	43
Tabel IV.8 Nilai S/N <i>ratio</i> untuk setiap eksperimen.....	53
Tabel IV.9 Tabel respons untuk S/N Ratio <i>Surface roughness</i> (Ra)	54
Tabel IV.10 Tabel respons untuk S/N Ratio <i>Material Removal Rate</i>	56
Tabel IV.11 Grey Relational Generation	58
Tabel IV.12 <i>Grey Relational Coefficient</i>	59
Tabel IV. 13 <i>Grey Relational Grade</i>	59
Tabel IV.14 Hasil Uji ANOVA	63
Tabel IV.15 S/N Ratio GRG	64
Tabel IV.16 <i>Means</i> GRG	64
Tabel IV.17 Perbandingan dari respon pada eksperimen terbaik dan optimasi parameter pemesinan	66
Tabel V.1 Validasi hasil rancangan	68
Tabel V. 2 GRA kondisi optimum	70
Tabel V.3 Kelebihan dan kekurangan hasil rancangan	74