

## **Kata Pengantar**

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT. Atas rahmat dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “Usulan Kebijakan Pemeliharaan Mesin Pada Mesin Shot Blast MACH MWJ 9/10 PT Pindah (Persero) Dengan Metode Reliability and Risk Centered Maintenance (RRCM)” ini sebagai syarat kelulusan Program Studi Strata-1 Jurusan Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Telkom University. Pada pengantar ini, penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih kepada:

1. Allah SWT, atas segala rahmat dan karunia yang telah diberikan kepada penulis,
2. Bapak Fransiskus Tatas Dwi Atmaji, S.T., M.Eng selaku Pembimbing I, terima kasih atas ilmu dan bimbingan yang telah Bapak berikan kepada penulis,
3. Bapak Aji Pamoso, selaku Pembimbing II, terima kasih atas ilmu dan bimbingan yang telah Bapak berikan kepada penulis;
4. PT. Pindad (Persero) terutama kepada Bapak Dedi dan Bapak Ari yang telah membantu penulis untuk melakukan pengumpulan data yang dibutuhkan penulis dalam Tugas Akhir ini,
5. Ibu Devi Pratami, S.T., M.T., PMP. selaku Dosen Wali penulis yang telah membantu penulis selama perkuliahan dari tahun pertama hingga akhir.

Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini tidak luput dari kekurangan, oleh karena itu penulis memohon maaf dan mengharapkan saran dan kritik membangun dari pembaca. Akhir kata, semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi seluruh pembaca.

Bogor, 13 September 2022

Cahya Wulan Jayaningrum