

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Analisis <i>Fishbone Diagram</i> .....	2
Tabel I.2 Analisa Pembangkitan Alternatif Solusi.....	7
Tabel II.1 Pemilihan Teori Perancangan.....	27
Tabel III.1 Tahapan wawancara.....	32
Tabel III.2 Komponen Sistem Terintegrasi.....	37
Tabel IV.1 Data <i>Downtime</i> Mesin Packer Chronos 6.....	39
Tabel IV.2 Data Jam Kerja di PT. Eastern Pearl Flour Mills .....	40
Tabel IV.3 Data Produksi dan <i>Reject/Rework</i> Produksi .....	41
Tabel IV.4 Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan.....	42
Tabel IV.5 Nilai Total Waktu Tersedia Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	43
Tabel IV.6 Nilai <i>Downtime</i> Pada Mesin Packer Chronos 6.....	44
Tabel IV.7 Nilai <i>Availability</i> Pada Mesin Packer Chronos 6.....	45
Tabel IV.8 Nilai <i>Performance</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	46
Tabel IV.9 Nilai <i>Quality Rate</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	47
Tabel IV.10 Hasil Nilai OEE Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	48
Tabel IV.11 Nilai <i>Readiness</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	50
Tabel IV.12 Nilai <i>Availability Of Facility</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	51
Tabel IV.13 Nilai <i>Changeover Efficiency</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	52
Tabel IV.14 Nilai <i>Availability Of Material</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	53
Tabel IV.15 Nilai <i>Availability Of Manpower</i> Pada Mesin Packer Chronos 6 .....	54
Tabel IV.16 Hasil Nilai ORE Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	56
.....	56
Tabel IV.17 Nilai <i>Equipment Failure Loss</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	57
Tabel IV.18 Nilai <i>Setup And Adjustment Loss</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> ....	58
Tabel IV.20 Nilai <i>Reduced Speed Losses</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	60
Tabel IV.21 Nilai <i>Defect In Process</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	61
Tabel IV.22 Nilai <i>Reduced Yield Loss</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	62
Tabel IV.23 Persentase Nilai <i>Six Big Losses</i> Pada Mesin <i>Packer Chronos 6</i> .....	63
Tabel IV.24 Lembar Standarisasi Proses CLIT .....	64
Tabel IV.25 Form <i>Monitoring</i> Kualitas Produksi .....	65

Tabel V.1 Validasi Hasil Rancangan .....	67
Tabel V.2 Perbandingan Nilai OEE Mesin <i>Packer</i> Chronos 6 dan Standar JIPM	68
Tabel V.3 Perbandingan Nilai ORE Mesin <i>Packer</i> Chronos 6.....	72
Tabel V.4 Perbandingan Nilai OEE, Nilai ORE dan Standar OEE dari JIPM .....	78