

DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Kayu Lapis (<i>Plywood</i>).....	1
Gambar I. 2 Lapisan Kayu Pada <i>Plywood</i>	2
Gambar I. 3 Perbandingan Persentase Cacat dan persentase Toleransi Cacat	5
Gambar I. 4 Alur Proses Produksi <i>Plywood</i> 11.6 mm	8
Gambar I. 5 Grafik Frekuensi Kemunculan Cacat	9
Gambar I. 6 <i>Fishbone Diagram</i> Ketidaksesuaian Tingkat Kekentalan Lem	10
Gambar II. 1 CTQ Tree.....	19
Gambar II. 2 SIPOC Diagram	19
Gambar II. 3 Peta Kendali.....	20
Gambar II. 4 Perbedaan Tipe Control Chart.....	21
Gambar II. 5 Contoh FMEA	26
Gambar II. 6 House of Quality	29
Gambar II. 7 Tahapan Proses Pengembangan	30
Gambar II. 8 Contoh Pemindaian Menggunakan PLC	35
Gambar III. 1 Sistematika Perancangan	38
Gambar III. 2 Sistematika Perancangan (2).....	39
Gambar IV. 1 Mesin <i>Glue Spreader</i>	44
Gambar IV. 2 Viscotester Rion	46
Gambar IV. 3 Alur Proses Pengujian Tingkat Kekentalan Eksisting.....	46
Gambar IV. 4 Klein Grid Matrix.....	51
Gambar IV. 5 Hubungan Antar Persyaratan Teknis	54
Gambar IV. 6 House of Quality	55
Gambar IV. 7 Alat Bantu Monitoring Tingkat Kekentalan	63
Gambar IV. 8 Posisi Peletakan Sensor Di Dalam Bak	64
Gambar IV. 9 Penutup Bak Lem.....	65
Gambar IV. 10 Flowchart Proses Alat Bantu Usulan	66
Gambar IV. 11 Activity Diagram Alat Bantu Usulan.....	67
Gambar IV. 16 Pemrograman Ladder Diagram PLC	68
Gambar IV. 17 Simulasi Ladder Diagram (Kondisi Normal).....	68
Gambar IV. 18 Simulasi Ladder Diagram (Kondisi Bermasalah)	69