

ABSTRAK

PT Eka Timur Raya II adalah perusahaan industri yang bergerak dibidang makanan yang telah melakukan pengolahan jamur jenis *champignon* dan *portabello*. Mesin Seamer SC3L 68 oz adalah mesin yang mengalami kerusakan paling sering, yaitu sebanyak 63 kali kerusakan selang waktu dari tahun 2021 hingga 2022. Penelitian ini menggunakan metode *reliability and risk centered maintenance* (RRCM) yang berguna untuk menentukan *proposed maintenance task*, menentukan interval waktu pemeliharaan, dan menekan biaya pemeliharaan. Langkah utama adalah menentukan komponen kritis melalui *risk matrix*. Komponen yang terpilih yaitu, *seaming roll* dan *bearing roll*. Hasil dari penelitian ini untuk komponen *seaming roll* memiliki *proposed maintenance task* berupa *scheduled on-condition task*, sehingga komponen *seaming roll* perlu dilakukan pengecekan secara berkala setiap 21 pekan sekali. Selain itu terdapat komponen *seaming roll* yang memiliki *proposed maintenance task* berupa *scheduled discard task*, sehingga komponen *seaming roll* perlu dilakukan pergantian secara berkala setiap 15 pekan sekali. Komponen *bearing roll* yang memiliki *proposed maintenance task* adalah *scheduled on-condition task*, sehingga komponen *seaming roll* perlu dilakukan pengecekan secara berkala setiap 13 pekan sekali. Total biaya aktual *maintenance* komponen *seaming roll* total biaya *maintenance* aktual adalah Rp11.200.208, sedangkan untuk usulannya adalah Rp4.016.116. Komponen *bearing roll* total biaya *maintenance* aktual adalah Rp7.000.130, sedangkan untuk usulannya adalah Rp2.77.8718. Sedangkan untuk selisih biaya *maintenance* aktual dan usulannya adalah Rp11.405.503. Untuk biaya nya lebih rendah usulan dibanding aktual. Karena perusahaan yang belum menerapkan metode RRCM, maka kegiatan pemeliharaan yang dilakukan akan berakibat pada biaya *maintenance*.

Kata kunci — *Reliability and Risk Centered Maintenance (RRCM)*, *risk matrix*, *proposed maintenance task*, interval waktu pemeliharaan, total biaya pemeliharaan.