

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Kebutuhan.....	5
Tabel I. 2 Daftar alternatif solusi	6
Tabel II. 1 Kelebihan dan Kekurangan Production Line Departmen.....	14
Tabel II. 2 Kelebihan dan Kekurangan Fixed Material Location Department ...	14
Tabel II. 3 Kelebihan dan Kekurangan Product Family Department.....	15
Tabel II. 4 Kelebihan dan Kekurangan Process Department	16
Tabel II. 5 Nilai Hubungan Kedekatan	24
Tabel II. 6 Simbol ASME	26
Tabel II. 7 Kelebihan dan Kekurangan CORELAP	28
Tabel II. 8 Kelebihan dan Kekurangan ALDEP	29
Tabel II. 9 Kelebihan dan Kekurangan PLANET	29
Tabel II. 10 Kelebihan dan Kekurangan CRAFT	30
Tabel II. 11 Pemilihan Metode.....	31
Tabel III. 1 Deskripsi Data.....	33
Tabel III. 2 Kebutuhan Luas Area Produksi	34
Tabel III. 3 Kebutuhan Luas Unloading Bahan Baku.....	34
Tabel III. 4 Kebutuhan Luas Penyimpanan 1.....	35
Tabel III. 5 Kebutuhan Luas Penyimpanan 2.....	35
Tabel III. 6 Kebutuhan Luas Penyimpanan 3.....	36
Tabel III. 7 Kebutuhan Luas Penyimpanan 4.....	36
Tabel III. 8 Jarak Perjalanan	38
Tabel III. 9 Biaya Material Handling Per Hari	38
Tabel IV. 1 Kebutuhan Stasiun Kerja	41
Tabel IV. 2 Spesifikasi Mesin.....	42
Tabel IV. 3 Spesifikasi Mesin (lanjutan)	43
Tabel IV. 4 Volume Jahe	45
Tabel IV. 5 Volume Serai	46
Tabel IV. 6 Kebutuhan Luas Penyimpanan Mesin atau Fasilitas	47
Tabel IV. 7 Kebutuhan Luas Penyimpanan Perlengkapan Pembantu.....	47
Tabel IV. 8 Kebutuhan Luas Penyimpanan Material.....	48
Tabel IV. 9 Kebutuhan Luas Area Stasiun Kerja Produksi	49
Tabel IV. 10 Kebutuhan Luas Unloading Bahan Baku.....	50
Tabel IV. 11 Kebutuhan Luas Penyimpanan 1	51
Tabel IV. 12 Kebutuhan Luas Penyimpanan 2	51
Tabel IV. 13 Kebutuhan Luas Penyimpanan 3	52
Tabel IV. 14 Kebutuhan Luas Penyimpanan 4	53
Tabel IV. 15 Total luas Stasiun Kerja.....	53
Tabel IV. 16 Inisial Stasiun Kerja.....	56
Tabel IV. 17 Alasan Keterkaitan.....	56
Tabel IV. 18 Jumlah Pasangan Stasiun Kerja	56
Tabel IV. 19 Menentukan Alasan Keterkaitan.....	57
Tabel IV. 20 Menentukan Kode Keterkaitan	58
Tabel IV. 21 Daftar Spesifikasi Rancangan	60
Tabel IV. 22 Keterangan Dimensi Stasiun Kerja.....	62
Tabel IV. 23 Titik Koordinat dan Titik Pusat	63
Tabel IV. 24 Keterangan Dimensi Stasiun Kerja.....	64
Tabel IV. 25 Frekuensi Perpindahan.....	64

Tabel IV. 26 Jarak Perjalanan	65
Tabel IV. 27 Biaya Material Handling Per Hari	66
Tabel IV. 28 Biaya Material Handling Per Hari	66
Tabel IV. 29 Ongkos Material Handling.....	67
Tabel IV. 30 From-to Chart	68
Tabel IV. 31 From-to Chart	69
Tabel IV. 32 Alternatif Tata Letak Metode ALDEP.....	71
Tabel IV. 33 Titik Koordinat dan Titik Pusat Hasil ALDEP	73
Tabel IV. 34 Total Jarak Material Handling Per Hari.....	73
Tabel IV. 35 Alternatif Tata Letak Metode CRAFT.....	74
Tabel IV. 36 Verifikasi Hasil Rancangan	76
Tabel V. 1 Validasi Hasil Rancangan	77
Tabel V. 2 Perbandingan Ongkos Material Handling.....	81
Tabel V. 3 Total Ongkos Material Handling Jahe	82
Tabel V. 4 Total Ongkos Material Handling Serai	82