

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Identifikasi Permasalahan Setiap <i>Workstation</i>	4
Tabel I.2 Pengelompokkan Kategori Berdasarkan Nilai Aktivitas	6
Tabel I.3 Identifikasi Aktivitas <i>Non-Value-Added</i> (NVA)	7
Tabel I.4 Alternatif Solusi Penyelesaian Masalah	8
Tabel II.1 Simbol Proses <i>Value Stream Mapping</i>	17
Tabel II.2 Simbol Material <i>Value Stream Mapping</i>	17
Tabel II.3 Simbol Informasi <i>Value Stream Mapping</i>	18
Tabel II.4 Simbol Proses <i>Value Stream Mapping</i>	18
Tabel II.5 Ukuran Huruf dan Rumus Perhitungan	22
Tabel II.6 Jenis Persentil	24
Tabel II.7 Perbandingan Kerangka Kerja/Teori/Metode/Pendekatan terkait.....	31
Tabel IV.1 Data Jumlah Operator	43
Tabel IV.2 Data Nama dan Usia Operator	43
Tabel IV.3 Data Aktivitas dan Waktu Proses Produksi	45
Tabel IV.4 Uji Keseragaman Data Waktu Proses Produksi Kelambu Tidur	52
Tabel IV.5 Uji Kecukupan Data Waktu Proses Produksi Kelambu Tidur.....	54
Tabel IV.6 Identifikasi Faktor Penyebab <i>Waste Motion</i>	56
Tabel IV.7 Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan.....	57
Tabel IV.8 Kategori Pemilahan dan Metode Penyimpanan.....	61
Tabel IV.9 Identifikasi Item di Area Produksi.....	61
Tabel IV.10 Keterangan Item yang Ditandai <i>Red Tag</i>	66
Tabel IV.11 Daftar Item yang Akan Dibuang.....	67
Tabel IV.12 Keterangan Denah Area Produksi.....	68
Tabel IV.13 Dimensi Desain Tempat Penyimpanan pada <i>Red Tag Area</i>	70
Tabel IV.14 Keterangan Penyimpanan Rak Susun	71
Tabel IV.15 Penjabaran Rancangan Usulan Penyimpanan Benang.....	71
Tabel IV.16 Dimensi Desain Tempat Penyimpanan Benang.....	72
Tabel IV.17 Penjabaran Rancangan Usulan Penyimpanan Gunting.....	73
Tabel IV.18 Dimensi Desain Tempat Penyimpanan Gunting.....	74
Tabel IV.19 Penjabaran Rancangan Usulan Penyimpanan Kertas Pengemasan	75
Tabel IV.20 Dimensi Desain Tempat Penyimpanan Kertas Pengemasan	76

Tabel IV.21 Dimensi Desain Tempat Penyimpanan Kertas Pengemasan	77
Tabel IV.22 Perhitungan Ukuran Label	80
Tabel IV.23 Usulan Label <i>Box File</i> Penyimpanan Kertas Pengemasan	83
Tabel IV.24 Usulan Penambahan Alat Kebersihan.....	85
Tabel IV.25 Jarak Penempatan Tempat Penyimpanan Alat Kebersihan	87
Tabel IV.26 <i>Checklist Monitoring</i> Kebersihan Area Persiapan.....	90
Tabel IV.27 <i>Checklist Monitoring</i> Kebersihan Area <i>Knitting</i>	91
Tabel IV.28 <i>Checklist Monitoring</i> Kebersihan Area <i>Setting Finish</i>	92
Tabel IV.29 <i>Checklist Monitoring</i> Kebersihan Area <i>Printing</i> dan <i>Cutting</i>	93
Tabel IV.30 <i>Checklist Monitoring</i> Kebersihan Area Gudang WIP Produksi	94
Tabel IV.31 <i>Checklist Monitoring</i> Kebersihan Gudang Garmen dan Area <i>Sewing</i>	95
Tabel IV.32 <i>Checklist Monitoring</i> Kebersihan Area Inspeksi dan <i>Sewing</i> (Obras)	96
Tabel IV.33 <i>Checklist Monitoring</i> Kebersihan Area <i>Packing</i> dan Gudang Kelambu Jadi.....	97
Tabel IV.34 Usulan Jadwal Petugas Piket Pabrik Laswi	102
Tabel IV.35 Usulan Jadwal Petugas Piket Pabrik Awilega	103
Tabel IV.36 Perhitungan Ukuran Poster	105
Tabel IV.37 Warna dan Efek yang Ditimbulkan	106
Tabel IV.38 Usulan <i>Checksheet</i> Evaluasi (Audit)	110
Tabel IV.39 Perhitungan dalam Penilaian <i>Checksheet</i> Evaluasi (Audit).....	113
Tabel IV.40 Hasil Rancangan Aktivitas <i>Seiri</i>	115
Tabel IV.41 Hasil Rancangan Aktivitas <i>Seiton</i>	116
Tabel IV.42 Hasil Rancangan Aktivitas <i>Seiso</i>	119
Tabel IV.43 Hasil Rancangan Aktivitas <i>Seiketsu</i>	120
Tabel IV.44 Hasil Rancangan Aktivitas <i>Shitsuke</i>	120
Tabel IV.45 Verifikasi Hasil Rancangan	122
Tabel V.1 Estimasi Harga Rancangan Usulan	127
Tabel V.2 Kekurangan dan Kelebihan Hasil Rancangan.....	127
Tabel V.3 Waktu Pemborosan (<i>Waste</i>) Sebelum Penerapan 5S	134
Tabel V.4 Total Waktu <i>Waste Motion</i> yang Akan Diminimasi	135

Tabel V.5 Perbandingan *Gap Current* dan *Future Value Stream Mapping* 135