

DAFTAR ISI

ABSTRAK	ii
ABSTRACT	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
DAFTAR SIMBOL	xv
DAFTAR ISTILAH	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	6
1.3 Tujuan Tugas Akhir	6
1.4 Batasan Tugas Akhir	6
1.5 Manfaat Tugas Akhir	7
1.6 Sistematika Penulisan	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
II.1 Manajemen Pemeliharaan Mesin	9
II.1.1 Tujuan Pemeliharaan Mesin	10
II.2 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	10
II.2.1 Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	11
II.2.2 <i>Six Big Losses</i>	12
II.3 <i>Overall Resource Effectiveness (ORE)</i>	14
II.3.1 Perhitungan <i>Overall Resource Effectiveness (ORE)</i>	14

II.4	<i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	16
II.4.1	Pilar <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	17
II.5	Diagram Sebab Akibat (<i>Fish Bone</i>).....	19
II.6	<i>Paper</i> Terkait	19
II.6	Posisi Penelitian dan Makalah Acuan.....	25
II.7	Tugas Akhir Sebelumnya.....	25
BAB III SISTEMATIKA PENYELESAIAN MASALAH		28
III.1	Model Konseptual.....	28
III.2	Sistematika Penyelesaian Masalah	30
III.2.1	Tahap Pendahuluan.....	32
III.2.2	Tahap Pengumpulan Data.....	33
III.2.3	Tahap Pengolahan Data dan Perancangan Sistem Terintegrasi.....	33
III.2.3.1	Perhitungan Overall Equipment Effectiveness	33
III.2.3.2	Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	33
III.2.3.3	Perhitungan <i>Overall Resource Effectiveness</i>	34
III.2.3.4	Perancangan Sistem Terintegrasi	34
III.2.4	Tahap Analisis	34
III.2.5	Tahap Kesimpulan dan Saran	35
III.3	Pengumpulan Data	35
III.4	Pengolahan data	35
III.5	Metode Evaluasi	36
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI.....		37
IV.1	Pengumpulan Data.....	37
IV.2	Pengolahan Data	41
IV.3	Perancangan Sistem Terintegrasi.....	63
IV.3.1	Perancangan Sistem Pemeliharaan Berbasis <i>Total Productive Maintenance</i>	64
IV.3.1.1	<i>Autonomous Maintenance</i>	64
IV.3.1.2	<i>Planned Maintenance</i>	71

IV.3.1.3	<i>Quality Maintenance</i>	71
BAB V	ANALISA DAN EVALUASI HASIL PERANCANGAN.....	73
V.1	Analisis Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	73
V.1.1	Analisis Nilai <i>Availability</i>	73
V.1.2	Analisis Nilai <i>Performance Efficiency</i>	74
V.1.3	Analisis Nilai <i>Quality Rate</i>	75
V.2	Analisis Perhitungan <i>Overall Resource Effectiveness</i>	76
V.2.1	Analisis Nilai <i>Readiness</i>	77
V.2.2	Analisis Nilai <i>Availability of Facility</i>	77
V.2.3	Analisis Nilai <i>Changeover Efficiency</i>	78
V.2.4	Analisis Nilai <i>Availability of Material</i>	79
V.2.5	Analisis Nilai <i>Availability of Manpower</i>	79
V.2.6	Analisis Nilai <i>Performance Efficiency</i>	80
V.2.6	Analisis Nilai <i>Quality Rate</i>	80
V.3	Perbandingan Metode OEE dengan ORE.....	80
V.4	Analisis Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	81
V.5	Analisis Diagram Sebab-Akibat	82
V.5.1	Analisis Sebab-Akibat <i>Reduced Speed Loss</i>	82
V.5.2	Analisis Sebab-Akibat <i>Idling and Minor Stoppages Loss</i>	84
V.6	Analisis Perancangan Sistem Pemeliharaan Berbasis TPM	85
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	86
VI.1	Kesimpulan	86
VI.2	Saran	87
VI.2.1	Saran untuk Perusahaan	87
VI.2.2	Saran untuk Penelitian Selanjutnya.....	87
DAFTAR PUSTAKA	88
LAMPIRAN	91