

## DAFTAR PUSTAKA

- Amir, A. (2008). *Perancangan Sistem Keseimbangan Lini Perakitan Hydraulic Excavator Tipe PC300 Dengan Metode Algoritma Genetika*.
- Arman, H. N. (1999). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Guna Widya.
- Baroto, T. (2017). Perencanaan Dan Pengendalian Produksi. *Universitas Pancasakti Tegal*, 1(2).
- Feoktistov, V. (2006). *Differential Evolution, In Search of Solutions*. Springer.
- Gaspersz, V. (2000). *Manajemen Produktivitas Total : Strategi Peningkatan Produktivitas Bisnis Global*. PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Hari, P. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Graha Ilmu.
- Himmatun. (2005). *Usulan Rancangan Perbaikan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Pendekatan Helgeson And Barnie pada PT. KMK Global Sports*.
- Immanuel, Z. C. (2016). *Upaya Peningkatan Keseimbangan Lini Perakitan Di Pabrik Otomotif Dengan Menggunakan Metode Algoritma Genetika*.
- Ortiz, C. A. (2016). The Cell Manufacturing Playbook. In *The Cell Manufacturing Playbook*. <https://doi.org/10.1201/b19580>
- Rengganis, E. (2019). Perancangan Lini Perakitan Motor Listrik BLDC 5 kW Untuk Meningkatkan Efisiensi Lini Dengan Menggunakan Metode Moodie Young Dan Pendekatan Simulasi Pada PT XYZ. *E-Proceeding of Engineering*, 6848–6855.
- Sabuncuoglu, I., Erel, E., & Tanyer, M. (2000). Assembly Line Balancing Using Genetic Algorithms. *Journal of Intelligent Manufacturing*, 11(3), 295–310. <https://doi.org/10.1023/A:1008923410076>
- Suresh, G., Vinod, V. V., & Sahu, S. (1996). A genetic algorithm for assembly line balancing. *Production Planning and Control*, 7(1). <https://doi.org/10.1080/09537289608930323>
- Wahyuniardi, R., Zalynda, P. M., & Satrio Pamungkas. (2012). Perbaikan Keseimbangan Lintasan Perakitan Dengan Algoritma Genetika. *Snni* 7, January, 356–365.
- Zulfikarijah, F. (2005). *Manajemen Operasional*. UMM Press.