

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**ESTIMASI PERSEDIAAN SUKU CADANG DAN *REORDER POINT* DENGAN
MENGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED SPARES (RCS)* PADA
MESIN *CENTRIFUSE CF-ALK-01* DI PT SINKONA INDONESIA LESTARI**

Oleh:

**MOHAMMAD WAHYU SILAYHAN
1201160340**

Telah Disetujui dan Disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Sastra-1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri
Universitas Telkom

Bandung, 08 Mei 2021

Menyetujui,

Pembimbing I

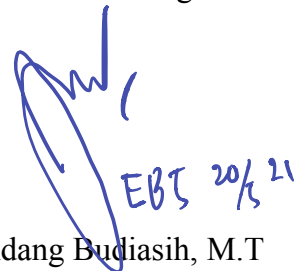


FTD 2021

Fransiskus Tatas Dwi Atmaji, S.T., M.Eng

NIP. 14810006

Pembimbing II



Dra. Endang Budiasih, M.T

NIP. 93660019