

DAFTAR ISI

ABSTRAK	iii
<i>ABSTRACT</i>	iv
LEMBAR PENGESAHAN	v
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	vi
Kata Pengantar	vii
Daftar Isi.....	viii
Daftar Gambar.....	xi
Daftar Tabel	xii
Daftar Lampiran	xiii
Daftar Simbol	xiv
Daftar Istilah.....	xv
Bab I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	4
I.3 Tujuan Tugas Akhir.....	4
I.4 Batasan Tugas Akhir	4
I.5 Manfaat Tugas Akhir.....	4
I.6 Sistematika Penulisan.....	5
Bab II TINJAUAN PUSTAKA	7
II.1 Maintenance	7
II.2 Tujuan <i>Maintenance</i>	9
II.3 Overall Equipment Effectiveness	9
II.3.1 <i>Availability</i>	10
II.3.2 <i>Perfomance Efficiency</i>	10

II.3.3	<i>Rate of Quality Product</i>	11
II.4	<i>Six Big Losses</i>	11
II.5	<i>Overall Weighting Equipment Effectiveness</i>	12
II.6	<i>Rank Order Centroid</i>	13
II.7	<i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	13
II.8	Tugas akhir dan penelitian sebelumnya	16
II.9	Penelitian Terkait	18
Bab III	SISTEMATIKA PENYELESAIAN MASALAH.....	19
III.1	Model Pemecahan Masalah / Pengembangan Model Konseptual.....	19
III.2	Sistematika Penyelesaian Masalah	20
III.3	Pengumpulan Data	21
III.4	Pengolahan Data.....	22
III.5	Tahap Analisis	22
III.6	Tahap <i>Improve</i>	23
III.7	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	23
Bab IV	PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI.....	24
IV.1	Pengumpulan Data	24
IV.1.1	Data Produksi Mesin Wenger X-185	24
IV.1.2	Data Loading Time	25
IV.1.3	Data Downtime	26
IV.1.4	Data Peringkat Prioritas Penyusun OEE	27
IV.2	Pengolahan Data.....	28
IV.2.1	Perhitungan <i>Availability</i>	28
IV.2.2	Perhitungan <i>Performance Efficiency</i>	30
IV.2.3	Perhitungan <i>Rate of Quality Product</i>	32
IV.2.4	Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	33

IV.2.5	Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	34
IV.2.6	Perhitungan ROC	42
IV.2.7	Perhitungan <i>Overall Weighting Equipment Effectiveness</i>	43
IV.3	Perancangan Usulan Sistem Pemeliharaan Mesin.....	44
IV.3.1	Usulan Terhadap Masalah Six Big Losses.....	46
IV.3.2	Usulan Berdasarkan Pilar <i>Total Productive Maintenance</i>	48
Bab V	ANALISA DAN EVALUASI HASIL PERANCANGAN	55
V.1	Analisa Hasil Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) ...	55
V.1.1	Analisa <i>Availability</i>	57
V.1.2	Analisa <i>Performance Efficiency</i>	59
V.1.3	Analisa <i>Rate of Quality</i>	60
V.2	Analisa <i>Six Big Losses</i>	62
V.3	Analisa Hasil Perhitungan <i>Overall Weighting Equipment Effectiveness</i> (OWEE).....	64
V.4	Analisa Usulan Penerapan Pilar TPM.....	64
Bab VI	KESIMPULAN DAN SARAN	66
VI.1	Kesimpulan.....	66
VI.2	Saran.....	67
VI.2.1	Saran untuk Perusahaan	67
VI.2.2	Saran untuk Penelitian Selanjutnya.....	67
Daftar Pustaka	68