

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul :

**EVALUASI EFEKTIVITAS PEMANFAATAN MESIN CNC
HURCO DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT
EFFECTIVENESS (OEE) DAN OVERALL RESOURCE
EFFECTIVENESS (ORE)**

(Studi Kasus: PT. Azmindo Metal Indonesia)

Telah disetujui pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh :

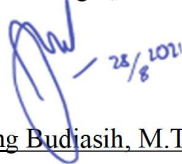
FIQRI NUGRAHA RAMADHAN

1201174082

Bandung, 27 Agustus 2021

Disetujui oleh,

Pembimbing 1,



Dra. Endang Budiasih, M.T

NIP: 93660019

Pembimbing 2,



Aji Pamoso, S.Si., M.T.

NIP: 09710031