

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Perpindahan Aliran Material	20
Tabel II. 1 Lebar Lorong Untuk Material handling	28
Tabel II. 2 Simbol tingkat hubungan antar aktifitas	34
Tabel II. 3 Jumlah fasilitas untuk masing-masing grade	35
Tabel II. 4 Perbandingan Metode Algoritma	43
Tabel II. 5 Daftar Tugas Akhir terkait	44
Tabel IV. 1 Data Ukuran dan Jumlah Mesin	56
Tabel IV. 2 Koordinat Fasilitas.....	57
Tabel IV. 3 Data Material handling	57
Tabel IV. 4 Konsumsi Volume Bahan Bakar	58
Tabel IV. 5 Standar Penggunaan Bahan Bakar.....	58
Tabel IV. 6 Demand dan Frekuensi Perpindahan	63
Tabel IV. 7 Alasan Keterkaitan	64
Tabel IV. 8 Keterangan Simbol dan Warna pada ARC	65
Tabel IV. 9 Routing Sheet	67
Tabel IV. 10 Jumlah Kebutuhan Mesin Aktual	70
Tabel IV. 11 Perhitungan Kebutuhan Luas Fasilitas Berdasarkan Jumlah Kebutuhan Mesin Aktual	71
Tabel IV. 12 Perbandingan Luas berdasarkan kebutuhan mesin aktual dengan luas eksisting	75
Tabel IV. 13 <i>Centroid</i>	76
Tabel IV. 14 Hasil Perhitungan Rectiliner.....	76
Tabel IV. 15 Perhitungan Biaya Material handling untuk Forklif.....	77
Tabel IV. 16 Perhitungan Biaya Material handling untuk Operator.....	78
Tabel IV. 17 Perhitungan Biaya Material handling untuk Crane	79
Tabel IV. 18 Perhitungan Biaya Perpindahan Material handling	80
Tabel IV. 20 Hasil literasi pada Layout dengan penambahan kebutuhan mesin ...	83

Tabel V. 1 Kebutuhan Mesin Aktual	86
Tabel V. 3 Kebutuhan Ruang.....	87
Tabel V. 4 Perbandingan Total Perpindahan	90
Tabel V. 5 Perbandingan Jarak Pada Masing-Masing Jenis Material handling	90
Tabel V. 6 Perbandingan penggunaan bahan bakar	91
Tabel V. 7 Perbandingan Biaya Material handling	92