

## DAFTAR SIMBOL

Simbol/Notasi	Deskripsi	Halaman Pertama Kali Digunakan
$t_i$	Total waktu yang dibutuhkan untuk mengerjakan suatu produk dari awal mulai hingga produk selesai.	26
$PS_t$	Jadwal parsial yang didalamnya terdapat sejumlah $t$ operasi yang telah di jadwalkan.	31
$S_t$	Sebuah kumpulan operasi yang telah siap di jadwalkan.	31
$C_i$	Operasi paling pertama $j \in S_t$ dapat dimulai prosesnya.	31
$R_i$	Operasi paling pertama $j \in S_t$ dapat selesai prosesnya.	31
$t_{ij}$	waktu yang dibutuhkan pada proses pekerjaan $i$ pada proses $j$ .	31
$t$	Waktu	31
$j$	Perkerjaan yang akan diproses	44
$m$	Mesin	45
$c^*$	Waktu tercepat yang terpilih	51
$m^*$	Mesin yang terpilih	51