

## DAFTAR ISI

ABSTRAK .....	iii
ABSTRACT .....	iv
LEMBAR PENGESAHAN .....	v
LEMBAR ORISINALITAS .....	vi
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
DAFTAR SIMBOL.....	xv
DAFTAR ISTILAH .....	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
<b>1.1 Latar Belakang</b> .....	1
<b>1.2 Rumusan Masalah</b> .....	4
<b>1.3 Tujuan Penelitian</b> .....	4
<b>1.4 Batasan Masalah</b> .....	4
<b>1.5 Manfaat Penelitian</b> .....	4
<b>1.6 Sistematika Penulisan</b> .....	5
BAB II TINJAUAN PUSKTAKA.....	7
<b>2.1. Penjadwalan Produksi</b> .....	7
<b>2.1.1. Definisi Penjadwalan Produksi</b> .....	7
<b>2.1.2. Input dan Output Penjadwalan</b> .....	8
<b>2.1.3. Tipe-tipe Penjadwalan</b> .....	9
<b>2.1.4. Macam-macam Definisi Dalam Penjadwalan</b> .....	10

2.2.	<b>Penjadwalan <i>Job shop</i></b> .....	11
2.2.1.	<b>Pengertian Penjadwalan <i>Job shop</i></b> .....	11
2.2.2.	<b>Karakteristik <i>Job shop</i></b> .....	12
2.2.4.	<b>Jenis-jenis Penjadwalan <i>Job shop</i></b> .....	13
2.2.5.	<b>Perbandingan Metode Penelitian</b> .....	14
2.2.6.	<b>Alogartima Jadwal <i>Non-delay</i></b> .....	15
2.3	<b>Penelitian Terdahulu</b> .....	16
<b>BAB III SISTEMATIKA PENYELESAIAN MASALAH</b> .....		17
3.1	<b>Pengembangan Model Konseptual</b> .....	17
3.2	<b>Kerangka Penyelesaian Masalah</b> .....	18
3.2.1.	<b>Tahap Pendahuluan</b> .....	18
3.2.2.	<b>Tahap Pengumpulan Data</b> .....	20
3.2.3.	<b>Tahap Pengolahan Data</b> .....	21
3.2.4.	<b>Tahap Analisis</b> .....	23
3.2.5.	<b>Tahap Kesimpulan dan Saran</b> .....	23
<b>BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI</b> .....		24
4.1	<b>Pengumpulan Data Produk <i>Dashboard Assy</i></b> .....	24
4.1.1.	<b>Komponen-komponen Produk <i>Dashboard Assy</i></b> .....	24
4.1.2.	<b>Simbolisasi <i>Job</i></b> .....	26
4.1.3.	<b><i>Routing Job</i> dan Simbolisasi Mesin</b> .....	26
4.1.4.	<b><i>Due Date</i> dari Masing-masing <i>Job</i></b> .....	28
4.2	<b>Pengolahan Data</b> .....	28
4.2.1.	<b>Kondisi Penjadwalan Awal</b> .....	28
4.2.2.	<b><i>Flowtime</i> di tiap Mesin dalam Penjadwalan Kondisi Awal.</b> .....	31
4.2.2.	<b>Penjadwalan Dengan Algoritma <i>Non-Delay</i></b> .....	32

4.2.3.	Hasil Pengolahan Data dengan Algoritma Penjadwalan <i>Non-Delay</i>	37
4.2.4.	<i>Flowtime</i> Penjadwalan Usulan.....	37
4.2.5.	Urutan Proses Produksi Pada Kondisi Penjadwalan Usulan .....	38
4.2.6.	Persentase Penurunan Nilai <i>Makespan</i> .....	39
4.2.7.	Perancangan Sistem Terintegrasi.....	40
BAB V ANALISIS DAN EVALUASI HASIL PERANCANGAN.....		42
5.1	Analisis Kondisi Penjadwalan Awal .....	42
5.2	Analisis Penjadwalan Usulan dengan Algoritma Penjadwalan <i>Non-Delay</i>	42
5.3	Analisis Perbandingan Nilai <i>Makespan</i> pada Kondisi Penjadwalan Awal dan Penjadwalan Usulan .....	43
5.4	Analisis Perbandingan <i>Flowtime</i> pada Kondisi Penjadwalan Awal dan Penjadwalan Usulan .....	43
5.5	Analisis Perbandingan Keterlambatan .....	44
5.6	Analisis Sensivitas.....	45
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....		46
6.1	Kesimpulan.....	46
6.2	Saran .....	46
6.2.1.	Saran Untuk Perusahaan .....	46
6.2.2.	Saran Untuk Peneliti Selanjutnya .....	46