

DAFTAR TABEL

Tabel I-1 Persentase Proporsi <i>Defect</i> antar Produk Visval	1
Tabel I-2 <i>Critical to Quality</i> (CTQ) Produk <i>Waist Bag</i> Visval	2
Tabel I-3 Data Produksi <i>Waist Bag</i> Visval Periode Januari 2020 – Januari 2021	3
Tabel I-4 Jenis Cacat Pada Produksi <i>Waist Bag</i> Visval	4
Tabel I-5 Frekuensi Jenis Setiap <i>Defect</i> <i>Waist Bag</i> Visval	5
Tabel I-6 Jumlah <i>Defect</i> per Proses di Visval	7
Tabel II-1 Perbandingan Kerangka Kerja/Teori/Metode	24
Tabel II-2 Penelitian Sebelumnya	26
Tabel IV-1 5 <i>Why's</i> Tahapan Proses Memposisikan Label	40
Tabel IV-2 5 <i>Why's</i> Tahapan Proses Menjahit Label	42
Tabel IV-3 Rekapitulasi Penilaian FMEA Tahapan Proses Memposisikan Label	44
Tabel IV-4 Rekapitulasi Penilaian FMEA Tahapan Proses Menjahit Label	45
Tabel IV-5 Metode 5W+1H Rancangan Usulan Instruksi Kerja	46
Tabel IV-6 Metode 5W+1H Rancangan Usulan Penambahan Alat Bantu	47
Tabel IV-7 Metode 5W+1H Rancangan Usulan Lebar Perawatan Mesin	48
Tabel V-1 Kelebihan dan Kekurangan Perancangan Usulan Instruksi Kerja	49
Tabel V-2 Kelebihan dan Kekurangan Perancangan Usulan Penambahan Alat Bantu	50
Tabel V-3 Kelebihan dan Kekurangan Perancangan Usulan Lembar Perawatan Mesin	51
Tabel V-4 <i>Level Sigma</i> Baru	52
Tabel V-5 Hasil Kuesioner Analisis Sensitivitas	52