

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Data Kecelakaan Kerja Produksi <i>Galvanize</i> PT. Kunango Jantan	2
Tabel I. 2 Hasil persentase program <i>existing control</i> SM-K3.....	3
Tabel I. 3 Keterangan rentang persentase pelaksanaan program kerja SM-K3	4
Tabel I. 4 Kesimpulan hasil Hirarki Pengendalian Risiko.....	6
Tabel II. 1 Jarak Baca Aman Minimum.....	25
Tabel II. 2 Perbedaan Standar ANSI Z535 dan BS ISO 3864	34
Tabel II. 3 Alasan Pemilihan Kerangka Kerja	37
Tabel II. 4 Tugas Akhir Sebelumnya	38
Tabel III. 1 Struktur Metodologi.....	42
Tabel IV. 1 Kriteria Data Antropometri.....	48
Tabel IV. 2 Tabel Data Antropometri	48
Tabel IV. 3 Gambaran Area Kerja	54
Tabel IV. 4 Kategori Terpilih <i>Signal word</i>	58
Tabel IV. 5 Jarak aman minimum <i>safety signs</i>	60
Tabel IV. 6 Kategori Terpilih Menentukan Lokasi, Ukuran dan Model dari <i>Safety signs</i>	66
Tabel IV. 7 Kriteria Terpilih Material <i>Safety signs</i>	72
Tabel IV. 8 Spesifikasi <i>Overhead Crane</i>	74
Tabel IV. 9 Spesifikasi <i>Forklift lane</i>	80
Tabel IV. 10 Spesifikasi Area Bahan Kimia Berbahaya.....	84
Tabel V. 1 Tabel Analisa Verifikasi	90
Tabel V. 2 Tabel Penyebab Didasarkan Beberapa Faktor	94
Tabel V. 3 Tabel Analisa Sensitifitas.....	94
Tabel V. 4 Kelebihan dan Kekurangan Hasil Rancangan.....	97
Tabel V. 5 Analisis Kelayakan Implementasi.....	98