

DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 <i>Existing Control Sistem Manajemen K3</i>	3
Gambar I. 2 <i>Pareto Chart Hasil Analisis Hirarki Pengendalian Risiko</i>	9
Gambar II. 1 <i>Risk Control</i>	16
Gambar II. 2 Langkah pemilihan <i>signal word</i> yang tepat.....	20
Gambar II. 3 Rambu K3 bahaya desain lama dan baru.....	21
Gambar II. 4 Rambu K3 instruksi keselamatan umum desain lama dan baru	22
Gambar II. 5 Rambu K3 alat pemadam kebakaran dan peralatan keselamatan desain lama dan baru	22
Gambar II. 6 Rambu K3 petunjuk arah dan titik kumpul desain lama dan baru ..	23
Gambar II. 7 Model <i>Safety signs</i>	24
Gambar II. 8 Kriteria Warna ANSI Z535	28
Gambar II. 9 Kriteria <i>Signal word</i> ANSI Z535.....	28
Gambar II. 10 <i>Safety alert symbol</i> ANSI Z535.....	29
Gambar II. 11 <i>Safety Alert</i> ANSI Z535.....	29
Gambar II. 12 <i>Signal word</i> ANSI Z535	30
Gambar II. 13 <i>Surround Shape / Geometric Shape</i> ANSI Z535.....	31
Gambar II. 14 <i>Layout Three Panel Signs</i> ANSI Z535	32
Gambar II. 15 <i>Layout Two Panel Signs</i> ANSI Z535	32
Gambar II. 16 <i>Layout Multilingual Format</i> ANSI Z535	32
Gambar II. 17 <i>Layout Multi Hazard Format</i> ANSI Z535.....	32
Gambar II. 18 <i>Layout Safety Instruction sign format</i> ANSI Z535.....	33
Gambar III. 1 Model Konseptual	41
Gambar III. 2 Sistematika Pemecahan Masalah	46
Gambar IV. 1 Layout Lantai Produksi <i>Galvanized</i>	49
Gambar IV. 2 Layout jalur area pengangkutan <i>crane</i>	52
Gambar IV. 3 Layout jalur area pengangkutan <i>forklift</i>	52
Gambar IV. 4 Layout jalur area bahan kimia berbahaya	53
Gambar IV. 5 Model <i>Safety signs</i>	60
Gambar IV. 6 Layout lokasi jalur area pengangkutan <i>crane</i>	61
Gambar IV. 7 Layout lokasi jalur area pengangkutan <i>forklift</i>	62
Gambar IV. 8 Layout lokasi jalur area bahan kimia berbahaya.....	63

Gambar IV. 9 Bak penampungan cairan berbahaya.....	64
Gambar IV. 10 Jarak tidak aman bahan kimia berbahaya	66
Gambar IV. 11 Rancangan <i>Safety Sign Overhead crane</i>	74
Gambar IV. 12 Gambar keseluruhan posisi <i>Safety signs overhead crane</i> Level 0	75
Gambar IV. 13 Gambar posisi 1 <i>Safety signs level 1 Overhead Crane</i>	76
Gambar IV. 14 Gambar posisi 2 <i>Safety signs level 1 Overhead Crane</i>	77
Gambar IV. 15 Gambar posisi 3 <i>Safety signs level 1 Overhead Crane</i>	78
Gambar IV. 16 Gambar posisi 4 <i>Safety signs level 1 Overhead Crane</i>	79
Gambar IV. 17 Rancangan <i>Safety Sign Forklift Lane</i>	80
Gambar IV. 18 Gambar keseluruhan posisi <i>Safety signs forklift lane</i> Level 0	81
Gambar IV. 19 Gambar posisi 1 dan 2 <i>Safety signs level 1 Forklift lane</i>	82
Gambar IV. 20 Gambar posisi 3 dan 4 <i>Safety signs level 1 Forklift lane</i>	83
Gambar IV. 21 Rancangan <i>Safety signs Area Bahan Kimia Berbahaya</i>	84
Gambar IV. 22 Gambar keseluruhan posisi <i>Safety signs</i> bahan kimia berbahaya Level 0	85
Gambar IV. 23 Gambar posisi 1 <i>Safety signs</i> Bahan Kimia Berbahaya level 1 ...	86
Gambar IV. 24 Gambar posisi 2 <i>Safety signs</i> Bahan Kimia Berbahaya level 1 ...	87
Gambar IV. 25 Gambar posisi 3 <i>Safety signs</i> Bahan Kimia Berbahaya level 1 ...	88
Gambar IV. 26 Gambar posisi 4 <i>Safety signs</i> Bahan Kimia Berbahaya level 1 ...	89