

ABSTRAK

PT. Aneka Adhilogam Karya merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang pengecoran logam. Pada proses produksi terdapat beberapa departemen produksi, salah satunya yaitu Departemen *Melting*. Departemen *Melting* memiliki beberapa seperti proses persiapan bahan baku, proses peleburan dengan tungku induksi, dan proses pengecoran pada cetakan. Berdasarkan pengamatan dan *assessment* awal, pekerjaan pada Departemen *Melting* masih rendah dalam menerapkan sistem K3. Terdapat potensi bahaya yang tinggi sehingga dapat menyebabkan kerugian bagi perusahaan. Tujuan penelitian ini adalah untuk merancang mekanisme *assessment* K3 pada Departemen *Melting* perusahaan berdasarkan standar K3 pada PP No 50 tahun 2012. Metodologi penelitian ini dimulai dari data lingkungan kerja aktual dan hasil penilaian kesesuaian berdasarkan kriteria dari PP No 50 tahun 2012. Perbaikan implementasi K3 dimulai dari pelaksanaan aspek prioritas. Hal tersebut adalah perancangan mekanisme *assessment* untuk departemen *Melting*. Kebutuhan manajemen telah diidentifikasi dan dianalisis hingga menjadi suatu konsep rancangan. Rancangan yang dibuat yaitu membuat instrumen *assessment* K3 pada Lini *Melting* yang mencakup ketentuan-ketentuan *assessment*, standar penilaian, pemetaan, dan informasi lain terkait dengan kegiatan *assessment*. Hasil validasi menunjukkan bahwa rancangan *assessment* telah memenuhi kebutuhan manajemen.

Kata kunci : Sistem Keselamatan dan Kesehatan Kerja, *Melting*, *Assessment*, *Plan-Do-Check-Action*.