

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	iv
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Rumusan Masalah.....	4
I.3 Tujuan Penelitian.....	5
I.4 Batasan Penelitian.....	5
I.5 Manfaat Penelitian.....	5
I.6 Sistematika Penelitian.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
II.1 Perencanaan Sumber Daya Manusia	7
II.2 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	10
II.3 Peramalan	10
II.3.1 Karakteristik Peramalan	11
II.3.2 Metode Peramalan	11
II.4 Kapasitas	22
II.4.1 Perencanaan Kapasitas	22
II.5 Perencanaan Agregat	23
II.6 <i>Master Production Schedule (MPS)</i>	24
II.7 Penelitian Terdahulu	25
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	27

III.1 Model Konseptual	27
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	28
III.2.1 Tahap Identifikasi dan Pendahuluan	28
III.2.2 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	29
III.2.3 Tahap Analisis dan Rekomendasi	30
III.2.4 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	30
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	31
IV.1 Pengumpulan Data.....	31
IV.1.1 Profil UMKM.....	31
IV.1.2 Data Jumlah Produksi, Permintaan dan Kapasitas.....	31
IV.1.3 Data Waktu Baku	31
IV.1.4 Data Waktu Kerja.....	31
IV.1.5 Data Harga Dan Biaya	32
IV.2 Pengolahan Data	32
BAB V ANALISIS DATA.....	47
V.1 Analisis Hasil Peramalan	47
V.2 Analisis Penambahan Tenaga Kerja	48
V.3 Perbandingan Kapasitas Jumlah Tenaga Kerja Eksisting dan Jumlah Tenaga Kerja Usulan	50
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	52
VI.1 Kesimpulan	52
VI.2 Saran	52
DAFTAR PUSTAKA.....	53