

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Target dan Realisasi Produksi Pintu Komodo APC 4X4	3
Tabel II. 1 Enam Aturan Kanban	14
Tabel II. 2 Penelitian Terdahulu.....	18
Tabel IV. 1 Data Target Produksi Pintu Komodo APC 4X4	24
Tabel IV. 2 Waktu Opersional Kerja	24
Tabel IV. 3 Data Total Lead Time, Cycle Time, Setup Time, Transportation Time, dan Jumlah Komponen	24
Tabel IV. 4 Perhitungan Jumlah Kartu Kanban	29
Tabel IV. 5 Waktu Standar Produksi	41
Tabel IV. 6 Jadwal Perputaran Kanban.....	41
Tabel V. 1 Kelebihan dan Hal yang Perlu Dipersiapkan pada Jumlah Kartu Kanban.....	46
Tabel V. 2 Jadwal Pemesanan dan Pengiriman Part Pintu Komodo APC 4X4 dengan Target 10.....	48
Tabel V. 3Jadwal Pemesanan dan Pengiriman Part Pintu Komodo APC 4X4 dengan Target 12.....	49
Tabel V. 4 Kelebihan dan Kekurangan Penjadwalan.....	50
Tabel V. 5 Kelebihan dan Kekurangan Desain Kanban Board.....	50
Tabel V. 6 Kelebihan dan Kekurangan Kartu Kanban	52
Tabel V. 7 Kelebihan dan Kekurangan Rancangan Sistem Kanban.....	53
Tabel V. 8 Perbandingan Actual Time Eksisting dengan Usulan.....	54
Tabel VI. 1 Kesimpulan Kelebihan dan Kekurangan Penerapan Sistem Kanban	56