

DAFTAR ISTILAH

<i>Assembly</i>	Menggabungkan beberapa komponen menjadi suatu produk baru tanpa mengubah bentuk fisik dan susunan kimiawi komponen-komponen pendukungnya.
<i>Appearance</i>	Pengecekan final yang menggunakan lampu dengan intensitas 1500 candela.
<i>CTQ</i>	Parameter kualitas yang digunakan oleh suatu perusahaan berdasarkan kebutuhan pelanggan.
<i>Customer</i>	Pihak yang membeli atau menggunakan produk.
<i>Dansha</i>	Merupakan jenis <i>defect</i> yang terjadi pada bagian <i>body</i> mobil dimana adanya ketidakrataan pada komponen satu dengan komponen lainnya.
<i>Defect</i>	Ketidaksesuaian atau kecacatan <i>part</i> terhadap spesifikasi CTQ pelanggan yang dapat mengurangi nilai dari suatu <i>part</i> .
<i>Final Inspection</i>	Proses pemeriksaan unit mobil setelah proses assembling dan proses ini memeriksa semua komponen dan <i>part</i> apakah unit mobil layak untuk dijual.
<i>Quality Control</i>	Suatu aktivitas yang dilakukan untuk memastikan produk yang diproduksi sesuai dengan keinginan pelanggan.
<i>Rework</i>	Tindakan perbaikan pada produk yang <i>defect</i> untuk membuatnya sesuai dengan persyaratan.
<i>Repair</i>	Tindakan perbaikan pada produk yang <i>defect</i> untuk mengembalikan fungsi/nilai awalnya.
<i>Six Sigma</i>	Sebuah filosofi bagi perbaikan berkelanjutan dengan terus mereduksi produk cacat dan mengukur jumlah cacat per satu juta produk yang dihasilkan.
<i>SIPOC</i>	Singkatan untuk <i>Suppliers, Inputs, Process, Outputs, and Customers</i> . Analisis SIPOC dilakukan dalam fase <i>Define</i> ,

dengan tujuan utama menangkap informasi yang terkait dengan proses yang akan ditingkatkan.

Welding

Proses pembuatan *white body* (mobil kosong) dengan cara menggabungkan komponen melalui proses pengelasan.