

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data perbandingan luas dan jumlah mesin di UKM XYZ.....	2
Tabel 2. 1 Kelebihan dan Kekurangan Dari <i>Proess Layout</i>	9
Tabel 2. 2 Kelebihan dan Kekurangan <i>Product Layout</i>	10
Tabel 2. 3 Kelebihan dan Kekurangan <i>Fixed Position Layout</i>	11
Tabel 2.4 Kelebihan dan Kekurangan <i>Group Technology Layout</i>	12
Tabel 2. 5 Kode Keterkaitan.....	16
Tabel 2. 6 Persentase Kode Keterkaitan.....	17
Tabel 2. 7 Nilai TCR.....	18
Tabel 2. 8 Kelebihan dan Kekurangan metode ALDEP.....	21
Tabel 2. 9 Kelebihan dan Kekurangan metode ALDEP.....	21
Tabel 2. 10 Kelebihan dan Kekurangan PLANET.....	22
Tabel 2. 11 Penjelasan Penelitian Terdahulu.....	23
Tabel 4. 1 Data Fasilitas.....	35
Tabel 4. 2 Data Ukuran Fasilitas.....	36
Tabel 4. 3 Jarak Perpindahan Material Pada Tata Letak Saat Ini.....	40
Tabel 4. 4 Perhitungan Area Penyimpanan.....	41
Tabel 4. 5 Perhitungan Luas Area yang Dibutuhkan.....	43
Tabel 4. 6 Perhitungan Total Area Seluruh Fasilitas.....	44
Tabel 4. 7 Inisial Untuk Setiap Fasilitas.....	45
Tabel 4. 8 Alasan Keterkaitan Antar Fasilitas.....	45
Tabel 4. 9 Persentase Kode Keterkaitan.....	45
Tabel 4. 10 Hasil Kombinasi Setiap Kode Keterkaitan.....	46
Tabel 4. 11 Alasan Keterkaitan Antar Fasilitas.....	46
Tabel 4. 12 Kode Keterkaitan Antar Fasilitas.....	47
Tabel 4. 13 <i>From to Chart</i> Kode Keterkaitan Antar Fasilitas.....	48
Tabel 4. 14 Nilai TCR Setiap Fasilitas.....	49
Tabel 4. 15 TCR dan Total Jarak Perpindahan Layout Alternatif.....	49
Tabel 4. 16 Koordinat Titik Berat.....	51
Tabel 4. 17 Jarak Perpindahan Proses Produksi UKM XYZ.....	51
Tabel 5. 1 Perbandingan Luas Fasilitas Saat Ini dan Usulan.....	53