

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
ABSTRAK.....	v
ABSTRACT.....	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
DAFTAR SINGKATAN	xiv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	4
1.5 Ruang Lingkup.....	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Perancangan Tata Letak Fasilitas.....	6
2.2 Prinsip-Prinsip Dasar Perencanaan Tata Letak Fasilitas	7
2.3 Tujuan Dari Perancangan Tata Letak Fasilitas	7
2.4 Langkah-Langkah Dalam Perencanaan Tata Letak	7
2.5 Tipe-Tipe Tata Letak	8
2.6 Pola Aliran Bahan Untuk Proses Produksi	13
2.7 Perhitungan Area Penyimpanan.....	15
2.8 Perhitungan Luas Area Produksi	16

2.9 <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC).....	16
2.10 Titik Berat.....	18
2.11 Jarak <i>Rectilinear</i>	19
2.12 Systematic Layout Planning (SLP).....	19
2.13 Algoritma Konstruksi.....	20
2.14 Alasan Pemilihan Metode.....	22
2.14 Penelitian Terdahulu.....	23
BAB 3 METODE PENELITIAN	27
3.1 Model Konseptual.....	27
3.2 Sistematisa Penyelesaian Masalah.....	28
3.2.1 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	29
3.2.2 Tahap Usulan dan Analisis.....	34
3.2.3 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	34
BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	35
4.1 Pengumpulan Data.....	35
4.1.1. Ukuran Fasilitas Saat Ini.....	35
4.1.2 <i>Operation Process Chart</i> (OPC).....	37
4.1.1.3 Jarak Perpindahan Material.....	40
4.2 Pengolahan Data.....	41
4.2.1 Kebutuhan Luas Tata Letak Usulan.....	41
4.2.2 Hubungan Antar Aktivitas.....	45
4.2.3 Perancangan Tata Letak Alternatif UKM XYZ Dengan Algoritma ALDEP.....	49
BAB 5 ANALISIS	53
5.1 Analisis Kebutuhan Luas Area.....	53
5.2 Analisis Jarak Perpindahan Material.....	55
5.3 Analisis Tata Letak Usulan.....	56
BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN	58
6.1 Kesimpulan.....	58
6.2 Saran.....	58

DAFTAR PUSTAKA.....	59
LAMPIRAN.....	61