

**LEMBAR PENGESAHAN**

Tugas Akhir dengan judul :

**EVALUASI EFEKTIVITAS DAN BIAYA KERUGIAN MESIN  
MENGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*  
(OEE) DAN *OVERALL EQUIPMENT COST LOSS* (OECL) PADA MESIN  
CNC TOSHIBA MPE-2160  
DI PT X**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir  
Program Studi Strata 1 Teknik Industri  
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh :

**SARASTYA DEWI**

**1201164021**

Bandung, 16 Mei 2020


Disetujui oleh,

Pembimbing 1,



Drs. Judi Alhilman, MSIE  
(NIP. 10550001)

Pembimbing 2,



**FTD**  
**18/05/2020**  
**10.24 pm**

Fransiskus Tatas Dwi Atmaji, S.T., M.Eng.  
(NIP. 14810006)