

## DAFTAR ISTILAH

<i>Assembling</i>	proses penggabungan semua komponen <i>body</i> dengan komponen-komponen yang lain seperti pemasangan roda, <i>engine</i> , kaca, <i>seat</i> , dan komponen lainnya sampai menjadi mobil yang siap pakai.
<i>Assembly</i>	Menggabungkan beberapa komponen menjadi suatu produk baru tanpa mengubah bentuk fisik dan susunan kimiawi komponen-komponen pendukungnya.
<i>Benjol</i>	Jenis <i>defect</i> yang terjadi pada bagian <i>body</i> mobil dimana ada bagian <i>body</i> mobil yang menjorok keluar.
<i>Butsu</i>	Merupakan jenis <i>defect</i> yang terjadi pada bagian <i>body</i> mobil yang berupa bintik atau lingkaran kecil yang menggumpal dengan diameter tertentu yang disebabkan oleh partikel debu atau benda asing yang menempel pada bagian <i>body</i> saat proses <i>painting</i> dilakukan.
<i>CED Coat</i>	tahap pemberian cat dasar dengan bahan <i>Expoxy Polyamide</i> dan menggunakan <i>sistem Cathodic Electro Deposition</i> dengan tegangan Max 350V dan arus 1000A berguna sebagai anti karat pada permukaan <i>white body</i> .
<i>CED Oven</i>	tahapan pemanasan <i>White body</i> yang telah dilapisi <i>CED Coat</i> agar menempel dengan sempurna.
<i>CTQ</i>	Parameter kualitas yang digunakan oleh suatu perusahaan berdasarkan kebutuhan pelanggan.
<i>Customer</i>	Pihak yang membeli atau menggunakan produk.
<i>Dansha</i>	Merupakan jenis <i>defect</i> yang terjadi pada bagian <i>body</i> mobil dimana ada nya ketidakrataan pada komponen satu dengan komponen lainnya.
<i>Defect</i>	Ketidaksesuaian atau kecacatan part terhadap spesifikasi CTQ pelanggan yang dapat mengurangi nilai dari suatu <i>part</i> .
<i>Degreasing</i>	Tahapan pembersihan permukaan <i>white body</i> dengan menggunakan air dan <i>clean fine cleaner</i> .

<i>Final Inspection</i>	Proses pemeriksaan unit mobil sesudah proses assembling dan proses ini memeriksa semua komponen dan part apakah unit mobil layak untuk dijual.
<i>G-Line</i>	Jalur produksi yang berbentuk huruf G yang memproduksi mobil tipe Carry dan APV.
<i>Intermediate Coat</i>	Tahapan penyemprotan cat dasar atau pemberian lapisan dasar cat untuk permukaan <i>white body</i> bertujuan memberi warna dasar permukaan <i>White Body</i> .
<i>Painting</i>	Proses pewarnaan <i>Body</i> kosong sehingga memiliki warna sesuai yang diinginkan.
<i>Penyok</i>	Jenis <i>defect</i> yang terjadi pada bagian <i>body</i> mobil dimana ada bagian <i>body</i> mobil yang menjorok ke dalam.
<i>Pressing</i>	Proses pembentukan komponen dari material <i>steel sheet</i> menjadi komponen yang sudah terbentuk dengan bantuan mesin <i>press</i> setelah komponen terbentuk.
<i>Quality Control</i>	Suatu aktivitas yang dilakukan untuk memastikan produk yang di produksi sesuai dengan keinginan pelanggan.
<i>Repair</i>	Tindakan perbaikan pada produk yang <i>defect</i> untuk mengembalikan fungsi/ nilai awalnya.
<i>Rework</i>	Tindakan perbaikan pada produk yang <i>defect</i> untuk membuatnya sesuai dengan persyaratan.
<i>RPN</i>	<i>Risk Priority Number</i> pada analisis FMEA.
<i>S-Line</i>	Jalur produksi berbentuk huruf S untuk memproduksi mobil tipe Wagoon-R.
<i>Six Sigma</i>	Sebuah filosofi bagi perbaikan berkelanjutan dengan terus mereduksi produk cacat dan mengukur jumlah cacat per satu juta produk yang dihasilkan.
<i>SIPOC</i>	Singkatan untuk <i>Suppliers, Inputs, Process, Outputs, and Customers</i> . Analisis SIPOC dilakukan dalam fase <i>Define</i> , dengan tujuan utama

menangkap informasi yang terkait dengan proses yang akan ditingkatkan.

<i>Spray Sanding</i>	Tahap pembersihan yang dilakukan oleh operator untuk menghilangkan debu dan partikel – partikel pada permukaan <i>White body</i> dengan menggunakan semprotan angin.
<i>TOP Coat</i>	Tahapan utama dari proses <i>painting</i> ini karena merupakan tahap pemberian Cat Utama secara visual pada Permukaan <i>White Body</i> .
<i>Ultra filtration</i>	Tahap pembersihan sisa sisa kandungan <i>Epoxy Polyamide</i> .
<i>Waterrinse</i>	Tahapan pembersihan larutan sisa <i>degreasing</i> yang ada pada permukaan <i>whitebody</i> .
<i>Welding</i>	Proses penyatuan komponen dengan jalan pengelasan sampai terbentuk komponen <i>white body</i> ( <i>body</i> kosong).