

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, segala puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT karena atas limpahan rahmat dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan Tesis dengan judul “PENGEMBANGAN MODEL LOT–SIZING SINGLE ITEM DENGAN PERMINTAAN STOKASTIK, BANYAK PEMASOK, DISKON KUANTITAS DAN BIAYA TRANSPORTASI (STUDI KASUS DI PT. CA BANDUNG)”.

Tujuan penulisan Tesis ini yaitu untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan jenjang pendidikan S-2 Program Studi Magister Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom Bandung.

Dalam penelitian ini, penulis banyak mendapatkan bimbingan, kritik, saran, dan motivasi yang sangat besar dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. H. Adiwijaya, S.Si., M.Si. sebagai Rektor Universitas Telkom Bandung.
2. Ibu Ilma Mufidah S.T., M.T., M.B.A., Ph.D Sebagai Ketua Program Studi Magister Teknik Industri Universitas Telkom Bandung, yang telah memberikan arahan awal sebelum seminar proposal tesis.
3. Dr. Ir. Sri Martini M.T selaku pembimbing I yang telah mengarahkan dan membimbing penulis selama penyusunan tesis ini.
4. Dr. Mohammad Deni Akbar, S.T., M.Math, selaku pembimbing II yang telah mengarahkan dan membimbing penulis selama penyusunan tesis ini.
5. Seluruh dosen dan staf administrasi pada program studi Magister Teknik Industri, yang secara langsung atau tidak langsung telah memberi bantuan kepada penulis dalam menyelesaikan penulisan tesis.
6. Kepala rekan-rekan di perusahaan PT. CA Bandung yang telah membantu penulis selama penyusunan tesis ini

7. Teristimewa untuk Alm. Ayahanda dan Ibunda tercinta yang telah memberikan doa, motivasi. Selama hidupnya Jasa beliau tak akan hilang sampai akhir hayat.
8. Istri tercinta dan Anak-anak tersayang yang telah memberikan dorongan setulus hati dalam menyelesaikan studi Magister Teknik Industri di Universitas Telkom Bandung, semoga ilmu yang penulis dapatkan bermanfaat bagi keluarga, dan
9. Seluruh rekan-rekan Magister Teknik Industri, Bedi Susanto, Faqih Azka Widyaputra, Dedi Setiawan dan Altheri Despriansyah yang telah saling mendukung untuk melalui perjuangan bersama-sama, serta junior dan senior Magister Teknik Industri, yang telah memberikan sumbangan pemikiran dan motivasi sehingga penulisan tesis dapat diselesaikan.

Penulis menyadari bahwa penulisan tesis ini masih jauh dari kesempurnaan. Dengan segenap kerendahan hati, penulis berharap semoga segala kekurangan yang ada pada tesis ini dapat dijadikan bahan pembelajaran untuk penelitian yang lebih baik di masa yang akan datang.

Bandung, 25 Agustus 2020

Agung Sriyono
2201171003