

DAFTAR ISTILAH

<i>Readiness (R)</i>	kegiatan persiapan / rencana. Kesiapan menunjukkan rasio waktu produksi yang direncanakan dengan total waktu yang tersedia
<i>Availability of Facility (Af)</i>	Total waktu yang sistem tidak beroperasi karena down time fasilitas
<i>Changeover Efficiency (C)</i>	Berkaitan dengan total waktu sistem tidak beroperasi karena Pengaturan dan penyesuaian.
<i>Availability of Material (Am)</i>	Bahan baku, komponen, sub-rakitan tidak tersedia karena kekurangan dan berbagai alasan lainnya
<i>Availability of Manpower (Amp)</i>	Berkaitan dengan total waktu sistem tidak beroperasi karena tidak adanya tenaga kerja.
<i>Performance Efficiency (P)</i>	Adalah waktu yang diperoleh dalam memproduksi produk dibandingkan dengan waktu berjalan yang sebenarnya
<i>Quality Rate (Q)</i>	Adalah tingkat kualitas produk yang dihasilkan oleh sistem.
<i>Total Time</i>	Total waktu mesin beroperasi selama satu hari.
<i>Planned Down Time</i>	Pekerjaan persiapan seperti pembersihan, inspeksi mesin, inspeksi bagian awal, pelumasan, pengetatan, pengumpulan dan pembaruan data.
<i>Facilities Down Time</i>	Meliputi waktu henti mesin dan aksesorinya,tidak tersedianya alat, dan perlengkapan,ketersediaan alat pengukur dan instrumen, dan perlengkapan.

<i>Set up and Adjustment</i>	Meliputi Pergantian waktu alat, mati, perlengkapan Penyesuaian kecil setelah pergantian
<i>Material Shortages</i>	Meliputi tidak tersedianya bahan baku, barang habis pakai, suku cadang dan sub-rakitan,tidak tersedianya WIP.
<i>Man Power Absense</i>	Izin, Cuti, dan absensi,diskusi dengan personalia, ketua tim,terkait medis.
<i>Cycle Time</i>	Merupakan waktu yang di butuhkan untuk memproses satu unit produk .
<i>Quantity Produk</i>	Merupakan jumlah produk atau barang yang di produksi.
<i>Defect</i>	Merupakan cacat pada produk yang di hasilkan.
<i>Planned Production Time</i>	Total waktu yang dibutuhkan untuk melakukan perencanaan produksi.
<i>Loading Time</i>	Total waktu yang tersedia untuk melakukan produksi dalam sehari.
<i>Operation Time</i>	Waktu yang aktual yang dibutuhkan untuk melakukan proses produksi.
<i>Running Time</i>	Waktu mesin berproduksi selama periode waktu tertentu.
<i>Actual Running Time</i>	Rasio lamanya waktu mesin ketika melakukan produksi.
<i>Earned Time</i>	Rasio waktu yang di gunakan mesin untuk memproduksi barang.