

## KATA PENGANTAR

Alhamdulillah puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Kuasa atas segala limpahan berkah, rahmat, dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “PERANCANGAN USULAN PERBAIKAN PROSES *TWISTING* UNTUK MEMINIMASI JUMLAH CACAT BINTIT PADA PRODUKSI TAMBANG *POLYETHILENE* DI PT. XYZ DENGAN PENDEKATAN *DMA<sup>2</sup>*”. sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi Strata-1 Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Universitas Telkom.

Dalam penulisan Tugas Akhir ini penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak yang bersangkutan telah membantu sehingga segala macam kendala telah teratasi. Penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si., selaku pembimbing 1 dan Bapak Heriyono Lalu, S.T., M.T selaku pembimbing 2 tugas akhir yang telah banyak memberikan waktu, saran dan masukan dalam penulisan Tugas Akhir ini.
2. Bapak Hilman, Bapak Jaya, dan seluruh karyawan departemen tambang PT. XYZ yang telah membimbing serta memberikan arahan dan saran selama penulisan Tugas Akhir ini.
3. Semua pihak terlibat yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu, atas bantuan dan saran selama penulisan Tugas Akhir

Demikian yang dapat penulis sampaikan, mohon maaf jika masih banyak kekurangan dalam penulisan Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat untuk para pembaca dan pihak lain yang bersangkutan.

Bandung, 17 Juli 2020

Penulis

Salsabila Alya Husein